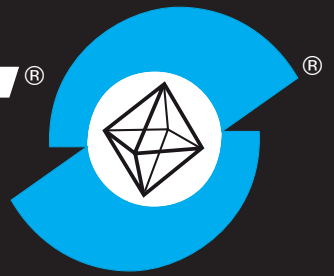


LACH DIAMANT[®]



CBN-Innenschleifen

hochlegierter gehärteter Stähle und HSS

Hohe Produktivität

Kurze Schleifzeiten

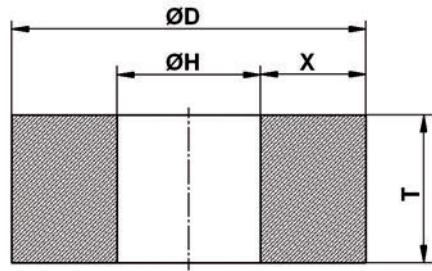
Geringe Wärmeentwicklung

Beste Oberflächenqualität

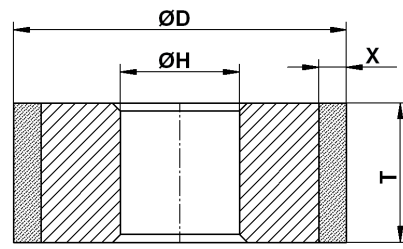
Standard-Schleifscheiben-Programm

Ce-B Keramische Bindung **K-MX3** Kunstharzbindung **G-MX500** Spezial-Galvanik Bindung

LACH - CBN - Erfahrung seit 1969



Ausführung bis \varnothing 22 mm



Ausführung ab \varnothing 22 mm

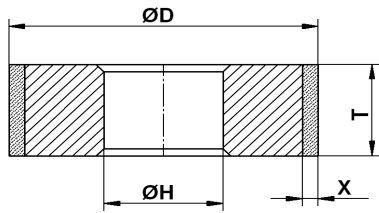
Kühl und schnittig schleifend – auch für dünnwandige Teile – kein Verzug – selbst schärfend und abrichtbar – kurze Schleifzeiten, dadurch hochproduktiv – hohe Scheiben-Standzeit.

Form	D	T	X	H	Korngröße	Konzentration	Art.-Nr.
1A8	6	6	1,5	3	B126	V240	21 340 018
1A8	8	8	2,5	3	B126	V240	21 340 019
1A8	10	8	2	6	B126	V240	21 340 020
1A8	12	10	2	8	B126	V240	21 340 021
1A8	14	12	3	8	B126	V240	21 340 022
1A8	16	12	4	8	B126	V240	21 340 023
1A8	18	12	5	8	B126	V240	21 340 024
1A8	20	15	6	8	B126	V240	21 340 025
1A1	22	10	3	8	B126	V240	21 315 128
1A1	25	10	5	8	B126	V240	21 315 129
1A1	30	15	5	8	B126	V240	21 315 130
1A1	32	15	5	8	B126	V240	21 315 131
1A1	35	15	5	10	B126	V240	21 315 132
1A1	38	15	5	12	B126	V240	21 315 133
1A1	40	15	5	12	B126	V240	21 315 134
1A1	45	15	5	12	B126	V240	21 315 135
1A1	50	15	5	20	B126	V240	21 315 136

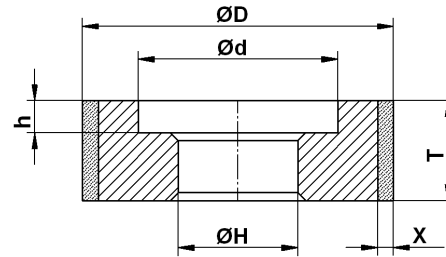
Andere Korngrößen und Konzentrationen sowie Abmessungen kurzfristig lieferbar. Mengenrabatte bitte anfragen.

Einsatzempfehlung:

Innenrundscheifen von hochlegierten gehärteten Stählen ab 52 HRc, HSS und Kugellagerstählen in der Klein- und Großserienfertigung. Einsatz im Naßschliff bei $V_c = 30 - 80$ m/sec.



Standard-Ausführung
Ausführung mit zylindrischer Bohrung für Durchgangsschleifen



Sonderausführung:
Ausführung für Sacklochscheifen mit einseitiger Aussparung – bitte Maß d und h angeben – Aufpreis

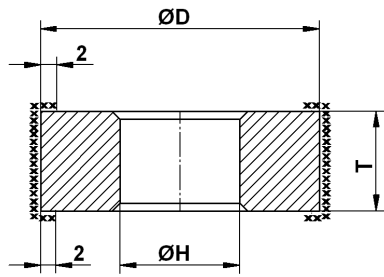
Kantenstabil – hohe Standzeit – gute Zerspanleistung – weicher und kühler Schliff

Form	D	T	X	H	Korngröße Grit size	Konzentration Concentration	Art.-Nr. Art. No.
1A1	10	10	2	4	B126	V180	22 227 001
1A1	12	10	2	6	B126	V180	22 227 002
1A1	15	10	2	6	B126	V180	22 227 003
1A1	18	10	2	8	B126	V180	22 227 004
1A1	20	10	2	8	B126	V180	22 227 005
1A1	20	15	2	8	B126	V180	22 227 006
1A1	25	10	2	13	B126	V180	22 227 007
1A1	25	15	2	13	B126	V180	22 227 008
1A1	30	10	3	13	B126	V180	22 227 060
1A1	30	15	3	13	B126	V180	22 227 061
1A1	38	10	3	20	B126	V180	22 227 062
1A1	38	15	3	20	B126	V180	22 227 063
1A1	40	10	3	20	B126	V180	22 227 064
1A1	40	15	3	20	B126	V180	22 227 065
1A1	50	10	3	20	B126	V180	22 227 066
1A1	50	15	3	20	B126	V180	22 227 067

Andere Korngrößen und Konzentrationen sowie Abmessungen kurzfristig lieferbar. Mengenrabatte bitte anfragen.

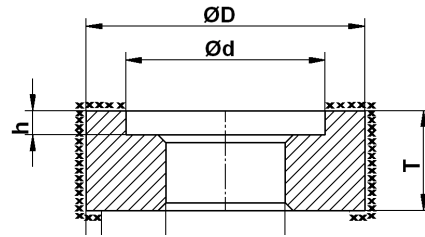
Einsatzempfehlung:

Innenrundscheifen von hochlegierten Stählen ab 52 HRc und HSS – insbesondere für Formen- und Werkzeugbau. Einsatz vorzugsweise im Naßschliff auf Innenrund- und Koordinatenmaschinen bei $V_c = 25 - 35$ m/sec.



Standard-Ausführung

Ausführung mit zylindrischer Bohrung für Durchgangsschleifen



Sonderausführung:

Ausführung für Sacklochsleifen mit einseitiger Aussparung – bitte Maß d und h angeben – Aufpreis

Scharf und angriffsfreudig – hohe Zerspanleistung durch weit aus der Bindung ragendes Schleifkorn – für Trocken- und Naßschliff

Form	D	T	H	Korngröße	Art.-Nr.
1A1	10	10	6	B151	33 315 001
1A1	10	15	6	B151	33 315 021
1A1	12	10	6	B151	33 315 002
1A1	12	15	6	B151	33 315 022
1A1	15	10	6	B151	33 315 003
1A1	15	15	6	B151	33 315 023
1A1	18	10	8	B151	33 315 004
1A1	18	15	8	B151	33 315 024
1A1	20	10	8	B151	33 315 005
1A1	20	15	8	B151	33 315 025
1A1	25	10	13	B151	33 315 006
1A1	25	15	13	B151	33 315 026
1A1	30	10	13	B151	33 315 007
1A1	30	15	13	B151	33 315 027
1A1	35	10	20	B151	33 315 008
1A1	35	15	20	B151	33 315 028
1A1	40	10	20	B151	33 315 009
1A1	40	15	20	B151	33 315 029
1A1	45	10	20	B151	33 315 010
1A1	45	15	20	B151	33 315 030
1A1	50	10	20	B151	33 315 011
1A1	50	15	20	B151	33 315 031

Andere Korngrößen und Abmessungen kurzfristig lieferbar. Mengenrabatte bitte anfragen.

Einsatzempfehlung:

Innenrundsleifen hochlegierter gehärteter Stähle - auch Einsatzstähle ab 52 HRc und von HSS im Formen- und Werkzeugbau auf Innenrund- und Koordinaten-Schleifmaschinen bei 30 m/sec. im Naßschliff und 20 m/sec. im Trockenschliff.

Jakob Lach GmbH & Co. KG
 Donastr. 17 · D-63452 Hanau/Germany
 Telefon +49 6181-103 0
 Fax +49 6181-103 860
 www.lach-diamant.de
 office@lach-diamant.de