

# dimma

## digitale maschinelle Fertigung

### CBN Cutting Tools – Drehen statt Schleifen

Als Lach Diamant 1975 – also vor knapp 50 Jahren – unter dem geschützten Namen dreborid CBN-Zerspanungswerkzeuge erstmals für das Überdrehen aufgespritzter Metalllegierungen auf der Hannover Frühjahrsmesse vorführte, glich das einer Sensation. Drehen statt Schleifen: aus Stunden Schleifzeiten wurden Minuten Drehzeiten. Es war ein technologischer Durchbruch, der Lach Diamant bei der Bearbeitung aufgespritzter Metalllegierungen und gehärteter Stähle ab circa 58–60 Rockwell Härte gelang. Möglich wurde dies durch die Entwicklung polykristalliner Schneidstoffe auf Basis kubischer Bornitride (CBN) – hierzu als Erinnerung das Jahr 1973, als der Anbieter erstmals polykristalline Diamant-Zerspanungswerkzeuge (PKD) für das Drehen und Fräsen von Aluminium und sonstigen NE-Metallen sowie Kunststoffen/Compositen

Materialien vorstellte. Längst haben die Spezialisten aus Hanau die Leistung von z.B. einfach mit CBN bestückten Wendschneidplatten verdoppelt: durch ‚CBN-Duo-power‘ plus einem hochaktiven CBN-Material. Zufriedene Kunden bestärkten die Hessen in dem Entschluss, die Wirtschaftlichkeit dieses Systems auch auf 3- bis 4-schneidige Wendschneidplatten zu erweitern – gezeigt auf der EMO Hannover 2023.

