

Hochharte Schneidstoffe

## CBN-Schneidstoff-Reihe erweitert

Produktmeldung

1. September 2023



Nachdem der Hanauer Spezialist für hochharte Schneidstoffe Lach Diamant die Leistung von einfach mit CBN bestückten Wendeschneidplatten mit seiner Produktreihe 'CBN-Duo-power plus' verdoppelt und im Markt etabliert hat, wurde nun nach eigenem Bekunden die Wirtschaftlichkeit dieses Werkzeugsystems mit seinem besonders ausgewählten hochaktiven CBN-Schneidstoff auf drei- bis vierschneidige Wendeschneidplatten erweitert. Der Hersteller sieht das als weiteren Technologiesprung und freute sich, diesen auf der EMO präsentieren zu können. Wie man in Hanau betont, ist CBN zwar dem Diamanten an Härte unterlegen, zeigt sich jedoch im Vergleich zu ihm deutlich wärmostabiler (Diamant rund 700 °C, CBN rund 1500 °C). So würde ein beim Stahlzerspanen entstehende Funke (1000 °C) den Diamanten schnell diffundieren lassen. 1975 hatte Lach Diamant unter dem geschützten Namen Dreborid erstmals CBN-Werkzeuge zum Überdrehen aufgespritzter Metalllegierungen vorgestellt.