TRAMETAL

LACH DIAMANT présente lors de son 100ème anniversaire à l'AMB de Stuttgart :

Une fraise pour l'usinage de l'aluminium HSC/HPC Monoblock-PCD- avec la technologie "Cool Injection" (Pat.) - refroidissement direct

O Lecture: 2 minutes



Lorsque LACH DIAMANT s'est vu décerner le prix de l'innovation de la Hesse en novembre 2004 pour sa nouvelle technologie permettant d'usiner des pièces en aluminium en économisant du temps et de l'argent grâce à la fraise diamantée monobloc « dia-compact », les gens disaient déjà « il n'y a rien de plus efficace que ça... ».

Mais si, comme le prouve le développement désormais breveté du refroidissement par « Cool Injection » directement à travers la plaquette de coupe PCD.

Une durée de vie maximale, des paramètres de coupe et des avances extrêmement élevés sont désormais une évidence dans l'usinage de l'aluminium en série grâce aux fraises monoblocs PCD LACH DIAMANT. La fonction « Cool Injection » a été ajoutée.

« Cool Injection » dirige le liquide de refroidissement – émulsion, huile, MMS, cryogénique – vers l'arête de coupe de coupe ouverte de la plaquette PCD, sous le copeau produit.

Le système de refroidissement « Cool Injection » (brevet) garantit un usinage sûr, contrôlé et efficace de l'aluminium, notamment dans l'industrie automobile et chez les équipementiers, par exemple tout autour du bloc moteur.

On obtient une durée de vie maximale, des données de coupe et des avances extrêmement élevées, ainsi qu'un état de surface parfait et une précision accrue

des pièces, y compris des performances élevées (HPC) et une réduction du temps

de cycle pouvant atteindre 50 % et plus.

Les fraises PCD avec « Cool Injection-Plus » sont livrées complètement assemblées et équilibrées avec l'adaptateur de votre choix et peuvent être montées immédiatement sur la machine sans effort de réglage.