

DREHTEIL + DREHMASCHINE

Prozesssicheres Drehen gehärteter Stähle und Aluminium

Es war ein Quantensprung für die Entwicklung der Zerspanungstechnik weltweit, als 1973 erstmals vom Hersteller General Electric polykristalline Diamant-Schneiden und ein Jahr später CBN-Bornitrid Scheiden für die Zerspaltung von NE-Metallen – vorrangig Aluminium – und gehärteter Stähle angeboten wurde. In einer Sonderschau auf der AMB in Stuttgart zeigt Lach Diamant die Favoriten für die Serienfertigung:

- PKD-Spanbrecher für das Prozesssichere Drehen von Aluminium
die PKD-Schneidplatte mit aktivem Spanbrecher (Internat. Patent)
»IC-plus« world's best
- CBN-Schneidplatten für das Fertig-Drehen von hochlegierten gehärteten Stählen und Grau-Guss
»CBN-DUO-power«
(beschichtet mit zwei CBN-Schneiden)



PKD-Schneidplatte »IC-plus« world's best für Prozesssicheres Drehen von Aluminium

Weitere Informationen mit Einsatzempfehlungen unter link <https://www.lachdiamant.de/produkte/drehen/>
Alle Schneidplatten nach ISO meist ab Lager Hanau oder kurzfristig lieferbar.
Zum 100-jährigen Jubiläum auf der AMB lädt Lach Diamant herzlich ein.



Schneidplatte »CBN-DUO-power« für das Fertig-Drehen hochlegierter gehärteter Stähle und von Grau-Guss im Einsatz
(Bilder: Lach Diamant Jakob Lach GmbH & Co. KG, Hanau)