SCHLEIFEN + POLIEREN

Innenrund-Schleifscheiben und -Stifte für hochlegierte gehärtete Stähle und HSS

G-MX 500« CBN-Schleifkörper gefertigt mit Spezial-Galvanik-Bindung sind besonders anpackendgriffig mit maximaler Abtrags-Leistung und Standzeit. Sie wurden entwickelt für das Innenrundschleifen hochlegierter gehärteter Stähle ab HRC 55 und von HSS.

Die CBN-Präzisionsschleifstifte sind ab 0,3 mm Durchmesser lieferbar in Korn B151 meist lagerhaltig; auch mit HM-Schaft.

CBN-Innenschleif-Scheiben gibt es als Standard ab 10 mm Durchmesser lagerhaltig – auch für Sackloch-Bohrungen lieferbar.

Der Einsatz von »G-MX 500« -Schleifkörpern für das Innenrund-Schleifen kann trocken oder nass erfolgen.

»G-MX 500«-CBN-Schleifkörper für die Präzisions-Bearbeitung beim Innenrund-Schleifen von gehärteten hochlegierten Stählen ab HRC 55 und HSS (Bild: LACH DIAMANT Jakob Lach GmbH & Co. KG, Hanau)

Lach Diamant zeigt auch Lieferbereitschaft für den Bedarf an Diamant-Schleifstiften und Innenrund-Schleifscheiben für die HM-Bearbeitung in Kunststoff, Keramik und Metall-Bindungen.