

# GRINDING

Brings solutions to the surface.

# HUBB

05.05.2022 - 15:31

## Extra-griffig: Innenrund-Schleifscheiben und -Stifte „G-MX 500“ für hochlegierte gehärtete Stähle und HSS



Durch die hochentwickelte Spezial-Galvanik-Bindung sind die CBN-Schleifkörper extrem anpackend-griffig mit maximaler Abtrags-Leistung und Standzeit. Entwickelt wurden sie - und die hochpräzisen CBN-Schleifstifte und CBN-Innenschleif-Scheiben - speziell für das Innenrundscheifen hochlegierter gehärteter Stähle ab HRC 55 und von HSS.

Die hochpräzisen CBN-Schleifstifte sind ab 0,3 mm Durchmesser lieferbar in Korn B151 meist ab Lager; auch mit HM-Schaft.

„G-MX 500“ - CBN-Innenschleif-Scheiben als Standard ab 10mm Durchmesser lagerhaltig - auch für Sackloch-Bohrungen lieferbar.

Der Einsatz von „G-MX 500“-Schleifkörpern für das Innenrund-Schleifen kann trocken oder nass erfolgen.

Lach Diamant zeigt selbstverständlich Lieferbereitschaft auch für den Bedarf an Diamant-Schleifstiften und Innenrund-Schleifscheiben für die HM-Bearbeitung in Kunststoff, Keramik und Metall-Bindungen.

Und übrigens - endlich ...

Wir freuen uns, Sie wieder Face to Face auf unserem Messestand persönlich sehen zu können - und das mit einem besonderen Anlass - in diesem Jahr feiern wir unser 100. Jubiläumsjahr nach der Gründung 1922 durch Jakob Lach.

Stoßen Sie mit uns an in Halle 7 Stand C41!

Lach Diamant Jakob Lach GmbH & Co. KG

Donaustr. 17 D-63452 Hanau Tel. +49 6181 103822 Fax +49 6181 103860

E-Mail: [office@lach-diamant.de](mailto:office@lach-diamant.de) [www.lach-diamant.de](http://www.lach-diamant.de)