



ZERSpanUNGSWERKZEUGE → 29. Juli 2019

Der Trend geht zum PKD-Monoblock

Wie bearbeiten Sie Aluminium wirtschaftlich? Der Trend geht zu Monoblockfräsern mit PKD-Schneiden, erklärt Lach Diamant und zeigt sein Portfolio auf der EMO.

Lach Diamant, der Diamant Werkzeughersteller aus Hanau zeigt sich zu diesem Thema bestens gerüstet, denn als nach eigenen Angaben einziger Hersteller kann Lach Diamant auf nunmehr 40-jähriges Know-how in der Fertigung von PKD-Monoblock-Werkzeugen für die Serienfertigung verweisen.

Zeitaufwendiges Einstellen entfällt

Monoblock-Fräser gezielt einsetzen heißt, auf das zeitaufwendige Einstellen der Schneiden – die Voreinstellzeit – beim Gebrauch von Kassettenträgerfräsern gewinn-maximierend zu „verzichten“!

Einsatzfertig geliefert

Monoblock-Werkzeuge, wie beispielsweise „dia-compact“-Fräser aus dem Hause Lach Diamant, werden als „Plug + Play“ einsatzfertig angeliefert.

Von 16 bis 250 mm Durchmesser

Das Monoblock-PKD-Werkzeugprogramm von Lach Diamant umfasst auf der EMO PKD-Fräser von 16 bis 250 mm Durchmesser.

Das Aluminium-Fräser-Programm wird übrigens durch zusätzliche Informationen für eine erfolgreiche und kostensenkende Zerspanung von Composite-Werkstoffen ergänzt.

cd



hochkant anzeige emo daily 23.7.19fini

Die traditionbewährten Monoblock-Fräser „dia-compact“ werden von Lach Diamant idealerweise für die HSC/HPC-Aluminium-Zerspanung empfohlen.