

PKD-MONOBLOCK-FRÄSER »DIA-COMPACT« FÜR WIRTSCHAFTLICHE BEARBEITUNG VON ALUMINIUM- UND COMPOSITE- BAUTEILEN GFK/CFK

Bereits zur EMO 2019 schrieb **LACH DIAMANT** „der Trend beim Fräsen geht zum Monoblock“ – oder mit anderen Worten auf den Einsatz von Kassettenfräsern gewinn-maximierend zu „verzichten“. Der PKD-Monoblock ist im direkten Vergleich zum Kassettenfräser sofort einsatzbereit – ohne die Schneiden zeitaufwändig einstellen zu müssen. LACH DIAMANT kann hierzu auf 40 Jahre Erfahrung auf Herstellung und erfolgreichen Einsatz von PKD-Monoblock-Werkzeugen verweisen – vom PKD-Schaftfräser bis zum PKD-Fräser von 250mm Durchmesser.



PKD Monoblock-Fräser mit Option »cool-injection« für maximalen Einsatz in der Serienfertigung für die Aluminiumbearbeitung.



*LACH DIAMANT Monoblock-Fräser
»dia-compact« sofort einsatzfertig durch
Plug + Play mit oder ohne Option
»cool-injection« lieferbar.*

Was 1978 mit Fertigung der weltweit ersten PKD-Fräser – gerade schnittig, achswinklig auch mit Profil – für die Holz-/Möbel-, Türen- sowie für die Kunststoff-/Composite-Industrie begann, wurde mit zunehmender Entwicklung CNC-gesteuerter Maschinen auch für die Automobil- und -Zubehör-Industrie zu einem unverzichtbaren Muss: Der Schneidstoff polykristalliner Diamant (PKD) für die Zerspanung von Aluminium- und Composite-Werkstoffen in der Serienfertigung.

Wer **LACH DIAMANT** als Pionier in der Entwicklung überlegener Diamant- und CBN-Werkzeuge kennt und verfolgt hat, wird sich nicht wundern, dass es nicht nur bei der Idee zum PDK-Monoblock-Werkzeug geblieben ist.

Hochleistungs-Fräsen z.B. verlangt besonderen Schutz der Diamant-Schneide gegen störende Wärmeentwicklung. In Zusammenarbeit mit der Audi AG entwickelte LACH DIAMANT für die Alu-Motorenfertigung hierzu das System »cool-injection«; hierbei wird der Kühl-Strahl aus dem Träger-Werkzeug kommend direkt durch die Diamant-Schneide auf den gerade entstehenden Span geleitet; die schädliche Wärmeentwicklung findet nicht statt. Für diese bereits mit dem Hessischen Innovationspreis ausgezeichnete Innovation wurde inzwischen mehrere Patente erteilt.

Das optionale System »cool-injection« macht aus dem PKD-Monoblock ein Hochleistungs-Fräswerkzeug für alle Serienfertiger und lässt die Vorteile der HSC/HPC-Aluminium-Zerspanung voll zur Entfaltung bringen. »cool-injection« für maximale Werkzeug-Standzeit und Vorschübe – die Breite der zur Verfügung stehenden PKD-Schneide kann maximal für die Zustellung genutzt werden. (18921-08)