

Werkzeug Technik

Technologie - System - Logistik

ISSN Nr. 0997 - 6981

16 März 2009

Nr. 107 — Preis : 11 €

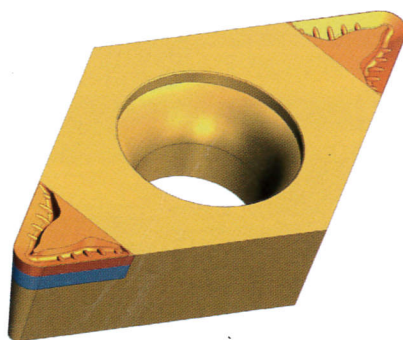
Die deutsche Fachzeitschrift der Schneidwerkzeuge und Meßtechnik für die Metallbearbeitung

CBN-Wendeschnidplatten mit Spanbrecher

Für das Fertig-Drehen gehärteter Stähle und von Grauguss steht neben der erfolgreichen CBN-Wendeschnidplatte »DUO-power« ab sofort dem Anwender alternativ auch die Type CO mit gelasertem Spanbrecher zur Verfügung. Diese Entwicklung basiert auf dem PKD-chipbreaker-Programm für die Aluminiumbearbeitung, für das inzwi-

schen mehrere internationale Patente erteilt wurden und die gelaserte CBN-Wendeschnidplatte mit einschließt (Europa-Patent 1 023 961). Auch für die CO-Ausführung mit »chipbreaker« empfiehlt **Lach Diamant** die bewährten CBN-Sorten B600 bzw. B610.

»CBN-power«-Sorte B600 mit »chipbreaker« Type CO empfiehlt Lach Diamant insbesondere für die Zerspanung hochlegierter vergüteter und gehärteter Stähle – besonders mittlerer Härte – für gratfreien unterbrochenen und kontinuierlichen Schnitt – ein weiteres Einsatzgebiet der Sorte B600 ist die Bearbeitung von Gehäuse-Bauteilen und Walzrollen aus Grauguss. Die »CBN-power«-Sorte B610 empfiehlt sich für



CBN-Wendeschnidplatte »DUO-power« mit
»chipbreaker« Type CO.



Werkzeug- und Einsatzstähle für gratfreien Schnitt an dünnwandigen besonders labilen Bauteilen – auch mit unterschiedlicher Härte.

Wie PKD-Schnidplatten mit »chipbreaker« für die Aluminium-Bearbeitung werden CBN-»DUO-power«-Schnidplatten mit »chipbreaker« ebenfalls ausschließlich poliert und geschliffen geliefert – die Vorteile der »klassischen« CBN-Schnidplatte bleiben so trotz Laserbearbeitung erhalten. CBN-Wendeschnidplatten »DUO-power« mit »Spanbrecher« Type CO sind in aller Regel sofort ab Lager Hanau lieferbar. (10709-16)