

Werkzeug Technik

Technologie - System - Logistik

Die Fachzeitschrift der Schneidwerkzeuge und Meßtechnik für die Metallbearbeitung



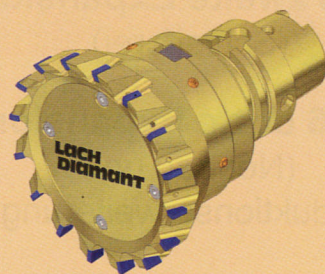
ISSN Nr. 0997 - 6981

15 September 2011
Nr. 121 — Preis : 11 €

NEWS

LACH DIAMANT ÜBERZEUGT MIT INNOVATIONEN FÜR DIE AUTOMOBIL-, LUFTFAHRT- UND WINDKRAFT-INDUSTRIE

Der aufmerksame Besucher der zu Ende gegangenen LIGNA in Hannover konnte es bereits erahnen, was sich der Pionier und Trendsetter LACH DIAMANT für die Diamant- und CBN-Werkzeugpräsentation für die EMO 2011 vorgenommen hat. PKD-Zerspanungs-Werkzeuge für Faser-Verbundwerkstoffe – MDF – CFK – GFK sowie Diamant- und CBN-Schleifscheiben für Hartmetall und HSS-Holzbearbeitungs-Werkzeuge prägten das Bild des



Mit »Cool Injection« ausgeführter
PKD-Monoblockfräser.

LACH DIAMANT-Standes. Auf der LIGNA sind wir dem Trend zu Leichtbaustoffen für die Bau- und Möbelindustrie erfolgreich gefolgt – erklärten die Geschäftsführer Horst Lach und Dipl.-Ing. Robert Lach in einer LIGNA-Nachmessebetrachtung. Auf der EMO wird dieses Programm um Hochleistungswerkzeuge für die Automobil- und -Zubehör-Industrie, Luftfahrt-Industrie und Windkraftanlagenhersteller erweitert. Alles in allem unter dem Motto „von der Tradition zum Fortschritt“.

Die Tradition bei dem Hanauer Unternehmen LACH DIAMANT gründet sich 1922 – als bis zu 600 Diamantschleifer aus dem harten Material DIAMANT Brillanten schliffen. Heute – im Jahre 2011 – fast neunzigjährig – wird LACH DIAMANT gerühmt als weltweiter Innovator für die ständige Entwicklung – Fortentwicklung von Diamant- und CBN-Werkzeugen und -Schleifscheiben. Nach den Highlights auf der vergangenen EMO 2007 – dem patentierten PKD- und CBN-chipbreaker-Programm und den mit dem Hessischen Innovationspreis ausgezeichneten PKD-Monoblock-Fräsern für Aluminium und Faser-Verbundwerkstoffen – wird LACH DIAMANT auf dieser EMO erstmals »Cool Injection« - Kühlung direkt – vorstellen.

Das gemeinsam mit der AUDI AG entwickelte und patentierte Verfahren leitet die Kühlung direkt durch die Spanfläche der PKD-Schneide auf den gerade entstehenden heißen Span – somit gezielte Späneabfuhr, ohne dass Späne das Werkstück beschädigen oder sich darin festsetzen können. Eine Verlängerung der Werkzeugstandzeit gibt es quasi kostenlos dazu.

(12111-64)



LACH DIAMANT auf der LIGNA.