

Werkzeug Technik

Technologie - System - Logistik

EMO
Hannover
16-21.9.2013

ISSN Nr. 0997 - 6981

10 September 2013
Nr. 135 — Preis : 11 €

Die Fachzeitschrift der Schneidwerkzeuge und Meßtechnik für die Metallbearbeitung

ZERSPANUNG MIT PKD- WERKZEUGEN

LACH DIAMANT präsentiert das neu entwickelte CFM-Kassetten-System für das HSC-Planfräsen mit PKD bis \varnothing 400 mm.

Abgeleitet von dem erfolgreichen PKD-Monoblock-Konzept entwickelte LACH DIAMANT das CFM-Kassettenfräser-System für PKD-Schneiden bis zum Durchmesser von 400 mm. Hierzu die Besonderheiten zu vergleichbaren Ausführungen, die die CFM-Ausführung (CFM = Cartridge Face Milling cutter) derzeit unübertrefflich macht:

- Für HSC-Hochgeschwindigkeits-Einsatz bis 600 m/min. ausgelegt
- Kühlmittelaustritt gegenüber der PKD-Schneide
- Radiusförmiger Spanraum
- Stabiler, aber nicht schwerer Stahlgrundkörper

Der CFM-Planfräser wird komplett mit den fertig justierten PKD-Einsätzen geliefert, so dass er sofort in die Maschine genommen werden kann. Dazu ist der CFM-Planfräser servicefreundlich. LACH DIAMANT demontiert die gebrauchten PKD-Einsätze – entweder erfolgt der Service-Nachschliff oder Neubestückung.

LACH DIAMANT verspricht einen Servicezyklus von 7 Arbeitstagen. Die zusätzlichen Vorteilen für den Anwender liegen auf der Hand: kein aufwendiger Montage- und Einrichtaufwand im eigenen Haus – keine Bevorratung von Ersatz- und Verschleißteilen erforderlich.

(13513-40)



CFM-Planfräser – PKD-bestückt bis \varnothing 400 mm
für HSC-Zerspanung.