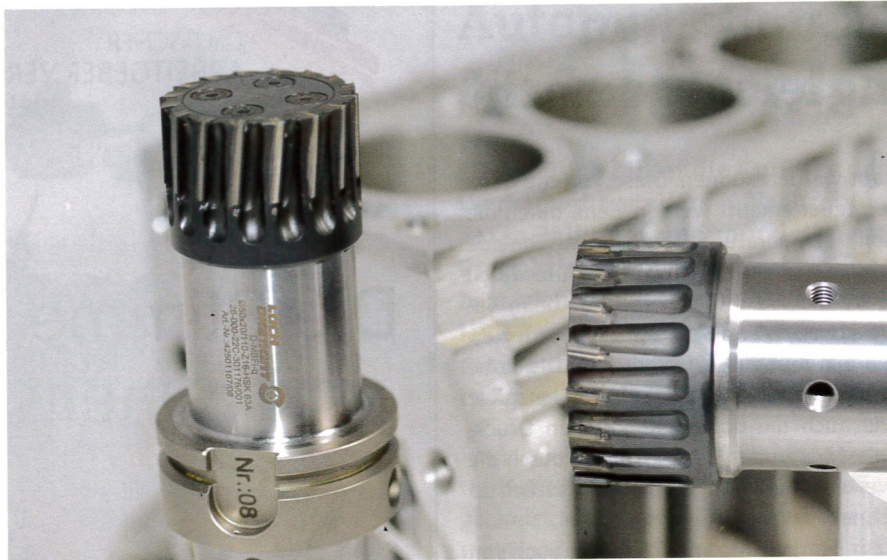




Welt der **FERTIGUNG**

Das Magazin für Praktiker und Entscheider



Aluminium mit noch mehr Power zerspanen

Zusammen mit der Audi AG entwickelte Lach Diamant für die kontrollierte HSC-Zerspanung von Aluminium den ›Cool Injection-Plus‹-PKD-Fräser, eine Kombination aus dem von Lach Diamant entwickelten und patentierten

›Cool Injection‹-Kühlsystem und dem ›Plus‹-Spanabweiser, dessen Patent Audi besitzt. Die Lösung, den durch die PKD-Spanfläche gelenkten Kühlstrahl ›Cool Injection‹ mit dem Spanabweiser ›Plus‹ in einem einzigen Werkzeug zu vereinen, erwies sich für die Fertigung von Audi als ideal. Erfolgreich können nun die für die HSC-Zerspanung gewünschten extrem hohen Schnittgeschwindigkeiten

und Vorschübe gefahren werden. ›Cool Injection-Plus‹-Monoblock-Fräser können mit maximal möglicher PKD-Schneidenanzahl gefertigt werden, da die bei der Zerspanung entstehenden Späne sofort aus der Bearbeitungszone gelenkt werden. Verständlich, dass das zu bearbeitende Werkstück und die PKD-Schneide gleichfalls davon profitieren – einmal durch maximal mögliche Oberflächengüten und Genauigkeit – und zum anderen durch maximale Standzeit des PKD-Fräasers, da nun die Späne nicht mehr von der Schneide mehrmals durchgeschnitten werden können. Alles in allem wurden durch die neu entwickelten PKD-Monoblock-Fräser ›Cool Injection-Plus‹ in der Automobilindustrie – etwa in der Motor- und Getriebegehäusefertigung – bereits Taktzeitreduzierungen von mehr als 50 Prozent erzielt. Der PKD-Fräser ›Cool Injection-Plus‹ wird einsatzfertig komplett angeliefert und kann – ohne dass die sonst zeitaufwändigen Einstellmaßnahmen ergriffen werden müssen – sofort in der Maschine eingesetzt werden.

