

# WB Werkstatt + Betrieb

Zeitschrift für spanende Fertigung

## PERSONALIEN

### Alles Gute

Horst Lach feiert in diesem Jahr seinen 75. Geburtstag. Am 3. April 1940 wurde er in Hanau geboren. Sein Vater Jakob stellte Mitte der fünfziger Jahre den Geschäftsbetrieb mehr und mehr von Brillant-Schmuckschleifen auf Industrie-Diamanten um – nach dem Eintritt des erst 20-jährigen gelernten Industriekaufmanns Horst Lach am 1. Oktober 1960 war der Weg frei zum



Horst Lach (Bild: Lach Diamant)

Start der heutigen Lach Diamant-Werkzeugfabrik. Heute inzwischen spricht die Branche anerkennend von Horst Lach als Pionier der Diamant-Werkzeug-Industrie. Lach brillierte mit herausragenden Ideen und Entwicklungen und war mitverantwortlich für ein Umdenken in Industrie und Werkzeugbranche. Nicht mehr in Stunden sollte die Standzeit von Werkzeugen und Schleifscheiben berech-

net werden, sondern in Wochen und Monaten. Horst Lach legt Wert auf die Feststellung, dass ihm in all den Jahren langjährig beschäftigte Mitarbeiter zur Seite standen, ohne die all diese Entwicklungen nicht denkbar gewesen wären. Sein Sohn Robert Lach (Dipl.-Ing.), gleichfalls Geschäftsführer und CEO, ist nunmehr seit 18 Jahren dabei, und damit ist die dritte Generation in das Unternehmen eingetreten. Dieses wird ebenso unterstützt von seinen drei Töchtern. Das Unternehmen ist auf gutem Kurs, also sollte die vierte Generation willkommen sein.

[www.lach-diamant.de](http://www.lach-diamant.de)

## PKD-MONOBLOCK-FRÄSER

### HSC/HPC-Alu-Zerspanung

Der PKD-Monoblock-Fräser mit der »Cool-Injection-Plus«-Technologie lenkt das Kühlmedium – Emulsion, Öl, MMS oder CO<sub>2</sub> – gezielt durch die geöffnete Spanfläche



Bild: Lach Diamant

der PKD-Schneide unter den entstehenden Span. Die Kombination aus dem Kühlsystem von Lach Diamant und dem von der Audi AG entwickel-

ten Spanabweiser garantiert kontrolliert hohe Zerspanraten bei maximaler Schnitttiefe in der Bearbeitung von Aluminium.

Durch die maximale Zähnezahl sollen sich wesentlich längere Standwege, hohe Schnittwerte und gestiegene Vorschübe, ausgezeichnete Oberflächengüte und Bauteilgenauigkeit ergeben – bei möglichen Taktzeitreduzierungen von über 50 Prozent. Damit eignen sich diese Fräser insbesondere für Zulieferer der Automobilindustrie.

**Lach Diamant Jakob Lach GmbH & Co. KG**, 63452 Hanau  
Tel. +49 6181 1030 [www.lach-diamant.de](http://www.lach-diamant.de)