

D 30288

www.scope-online.de

SCOPE

DAS MODERNE INDUSTRIE-MAGAZIN

September 2005

Sonderheft zur EMO

Präzisionswerkzeuge

Immer mehr Aluminium

im Auto, insbesondere geschmiedete oder gezogene Sorten mit geringem Sic-Gehalt, stellt besondere Anforderungen an die einschlägigen Zerspanungswerkzeuge. Weswegen Lach dafür spezielle PKD-Schneidplatten mit integriertem Spanbrecher entwickelt hat. Dieser bricht den Span sofort nach dem Entstehen, so dass keine langen Aluminiumspäne sich irgendwo im Arbeitsraum verfangen und den Prozess beeinträchtigen können. Außerdem resultieren aus dem Spanbrecher solche Aluminiumspäne, die sich leicht transportieren und ohne Schwierigkeiten wiederverwerten lassen. Die Schneidplatten mit Spanbrecher liegen in den meisten üblichen ISO-Ausführungen vor.

Für das Plan- und Eckfräsen von Aluminiumteilen ist ein Diamantfräser in Monoblockbauweise zuständig. PKD-Diamanten sind hier mit einem Stahlträger zu einer festen Einheit verbunden. Dadurch ist der Fräser im HSC-Bereich für Schnittgeschwindigkeiten bis 7.500 Meter pro Minute bei Vorschüben bis 60 Meter pro Minute einsetzbar. Der betriebsfertige Diamantfräser eignet sich für Vor-

schübe bis 0,2 Millimeter pro Zahn, für große Spantiefen und gleichermaßen für Schrupp-, Schlicht- und Feinschlichtarbeiten. Im Rahmen eines Nachschleif-Service des Herstellers lässt sich das Werkzeug, nachdem es stumpf geworden ist, mehrfach wieder nacharbeiten. Das Produktionsprogramm der Hanauer umfasst darüber hinaus ein weites Spek-

trum polykristalliner Diamant- und CBN-Werkzeuge, darunter CBN-Schleifscheiben, Diamant-Abrichtwerkzeuge und diamantbestückte Verschleißwerkzeuge. Informieren Sie sich doch einmal... *rm*

PKD-Zerspanungswerkzeuge

● Kennziffer 35

Jakob Lach, Hanau, Halle 4, Stand D41