

# SCHLEIFEN + POLIEREN

4/2017

- Technische Fachzeitschrift für:
- Werkzeugschleifen
  - Rundschleifen
  - Flachsleifen
  - Läppen und Honen
  - Gleitschleifen
  - Abrichten
  - Kühlschmierstoffe
  - Schleif- und Poliermittel
  - Messtechnik

## Neuentwickelte Profil-Schleifscheiben

Die Profil-Schleifscheiben eröffnen neue Möglichkeiten beim Tiefschleifen von Hartmetall, gehärteten Stählen und Keramik.

Basierend auf der Entwicklung von Super-Metallbindungen und neuer Fertigungstechnologien ist Lach Diamant eine Innovation gelungen. »contour-profiled« metallgebundene Diamant- und CBN-Schleifscheiben zeichnen sich durch hohe Standzeiten aus, die der Langlebigkeit und Präzision des gewünschten Profils zugute kommen. Selbst bei Schnitten aus dem Vollen – Tiefschleifen – kann nahezu jedes Profil bei kleinsten Toleranzen mit Genauigkeiten von bis zu 0,005 mm erzeugt werden. »contour-profiled«-Schleifscheiben können mehrfach im Hause Lach Diamant nachprofiliert werden, wobei Wiederholgenauigkeiten

garantiert sind. Lach Diamant wendet sich mit diesem High-Tech-Produkt vor allem an Hersteller von Hartmetall und HSS-Zerspanungs-

werkzeugen sowie von Hochleistungs-Keramik-Werkzeugen und profilizuschleifenden Teilen wie beispielsweise Extruder.

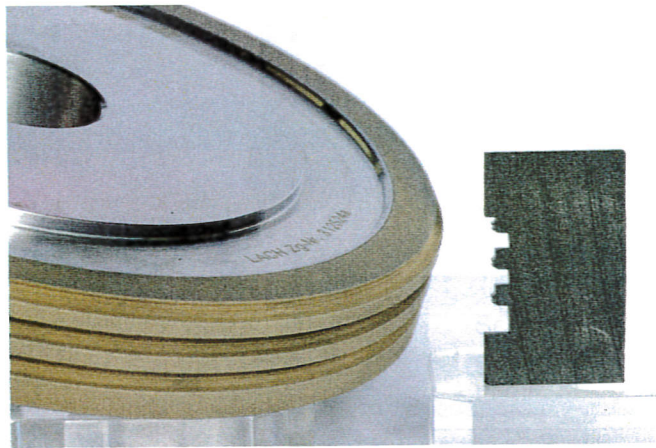


Bild:  
»contour-profiled«-  
Lach Diamant-  
Präzisions-Profil-  
schleifscheibe  
(Werkbild:  
Lach Diamant Ja-  
kob Lach GmbH &  
Co. KG, Hanau)

Bindung Spezial-Metall CX5  $\varnothing$  150 x 15 mm (im Bild mit Prüfschablone) für HM-Gewindeschleifen – Einsatzbedingungen: im Nassschliff Scheibenumfangsgeschwindigkeit 20 m/sec  
Zustellung im Tiefschliff 3 mm, Vorschub 25 mm/min. Schleifzeit 2 min 40 sec  
(im Vergleich mit bisher eingesetzter kunstharzgebundener Scheibe = 3 min 35 sec)  
Erreichte Standzeit vor Nachschliff = 2.300 VHM-Platten