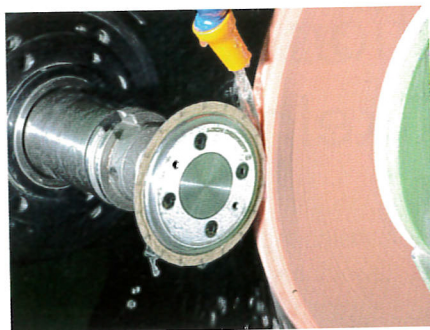


SCHLEIFEN + POLIEREN

2/2018

 **GrindTec
2018** MESSEBERICHT



(Werkbilder:
LACH-DIAMANT Jakob Lach GmbH & Co. KG, Hanau)

Diamant- und CBN-Profilescheiben

Tiefschleifen von Hartmetall, hochlegierten Stählen und von Keramik in der Serienfertigung

Die Technologie der »contour-profiled«-Profilschleifscheiben ist gleichzeitig das Comeback des Metallbinders für LACH-Diamant- und CBN-Schleifscheiben. Benötigt die kunstharzgebundene Schleifscheibe beim Tiefschleifen von Bauteilen aus Hartmetall, hochlegierten Stählen oder Keramik bis zu drei Arbeitsgänge, erledigt die metallgebundene »contour-profiled« - Profilschleifscheibe dies in einem Durchlauf. Dabei ist nahezu jedes Profil, ob konkav oder konvex, selbst bei kleinsten Toleranzen bis zu 0,005 mm machbar. Schleifmittel- bzw. Scheibenkosten können um den Faktor 8 gesenkt werden – eine einzige profilierte »contour-profiled«-Schleifscheibe ersetzt den bisher notwendigen Scheibensatz. Standzeit bis zum 25-fachen, z.B. am Beispiel von VHM-Gewindeschneidplatten. Dazu werden mit »contour-profiled« 35 bis zu 60 % Zeiteinsparungen durch höhere Vorschübe pro Werkstück erreicht. Service: der Vergleich zu anderen Bearbeitungsverfahren zeigt, dass diese Technologie eine nahezu 100 %ige Wiederherstellung des einmal gewählten Profils garantiert – Profil-

verzerrungen werden beim Service dabei ebenfalls ausgeschlossen.

Universal-PKD-Schärfautomat für das Schleifen extremer Achswinkel von 45°

Das universale 5-CNC-Achsensystem der »Dia-2200-mini« ist auf den automatischen Schärfbetrieb von Dia-Werkzeugen bzw. -Sägen bis zum Durchmesser von 530 mm ausgelegt. Schärfprogramme für Neuanfertigung bzw. Service von Dia-Schaftfräsern und Dia-Fügefräsern mit und ohne Achswinkel, Dia-Ritzern, Dia-Sägen (alle bekannten Zahnformen) sowie für das Profil-Abrichten (bahngesteuert mit Kupferscheibe oder Einstechverfahren mit Graphit-Scheibe) sind integriert. Gleiches gilt für Mehrfachfertigung. Neu demonstriert wurde ein Achswinkel-Programm, das extreme Achswinkel mehr als 45° für Fertigung bzw. Service ermöglicht und auf die in den letzten Jahren sich immens steigende Materialvielfalt der zu bearbeitenden Werkstoffe, wie CFK, GFK, eingeht. In der Möbelindustrie sei die »Nullfuge« durch neue Maschinenteknologien genannt.

Diamanten für das Abrichten von Schleifscheiben

LACH DIAMANT zeigte auf der GrindTec in Augsburg ein Komplettsystem an Diamant-Abrichtwerkzeugen und Rollen für das Präzisions-Abrichten aller konventionellen Schleifscheiben. Industrie-Diamanten aus eigenen Importen – in der Qualität jeweils dem Bedarf angepasst – werden im gewünschten Halter für die Maschinenaufnahme gefasst und mit Service-Garantie ausgeliefert. Einweg-Diamant-Abrichtwerkzeuge, wie die »Dia-Fliese-perfect« oder Diamant-Vielkorn- auch -Mehrkorn-Abrichter genannt, stehen als Alternativen zur Verfügung. Highlight unter dem Angebot von Abrichtrollen ist »drebojet-plus«, die alternative Diamant-Rolle für das bahngesteuerte Abrichten/Profilieren von Schleifscheiben. Dazu bietet LACH DIAMANT nach wie vor mit einer eigenen Natur-Diamantschleiferei den fachgerechten Service für Umfassen und Nachschleifen von Einzelabricht-Diamanten, geschliffenen Profil-Diamanten und Diamant-Meißel für Diaform-Geräte.