

N/C FERTIGUNG

Werkzeugmaschinen | Werkzeuge | Fertigungsprozesse

LACH DIAMANT



PKD-Schneidplatte mit aktivem Spanbrecher IC-plus beim Drehen von Aluminium bei Zustellung (ap) 2,0 mm.

Aktiver Spanbrecher

Für prozesssicheres Drehen langspanender Aluminium-Legierungen hat Lach Diamant den PKD-Spanbrecher IC-plus entwickelt, der beim Schruppen und Feinst-Schlichten überzeugt. Entgegen der Type CO, die den Span lediglich umleitet, wird der Spanbruch bei IC-plus bereits ab einer Zustellung (ap) von 0,01 mm umgeleitet. Die Zustellung kann bis zur maximalen Schneidenlänge erhöht werden – beispielsweise bei der ISO-Schneidplatte VCMT bis zu 5,0 mm max. Außerdem wird der PKD-Spiralbohrer Type PS gezeigt, der die bisher einzeln durchgeführten Arbeitsgänge Pilotieren, Aufbohren und Reiben auf nur noch einen Schritt reduziert – für bis zu 75% Zeitersparnis. Der PKD-Bohrer ist ideal für die Composite-, Grünlings- und Graphit-Bearbeitung geeignet.

www.lach-diamant.de | Halle 4, Stand D41