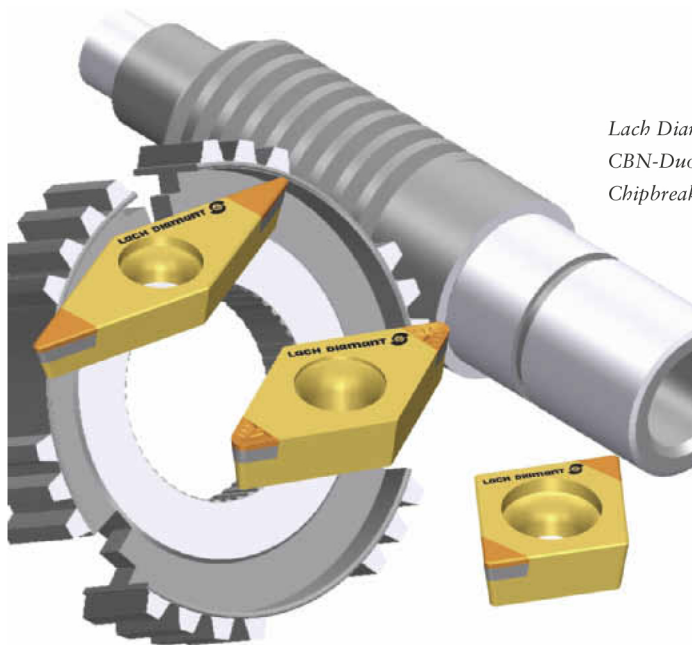




*Lach Diamant-Wendeschneidplatte
CBN-Duo-Power mit und ohne
Chipbreaker Type CO*

Gesamte Palette verfügbarer CBN-Schneiden-Materialien

CBN-Schleifen versus CBN-Drehen

Als Lach Diamant auf der Hannover Messe 1974 als erster Hersteller CBN-Werkzeuge für das Überdrehen aufgespritzter Materialien zeigte, gab es keine Alternative zum bis dato notwendigen Schleifprozess. Im Nu wurden Stunden-Schleifzeiten auf Minuten-Drehzeiten reduziert.

Die Lach Diamant-CBN-Zerspanungswerkzeuge der Marke Dreborid-B haben sich seitdem ein breites Spektrum vielseitiger Anwendungsmöglichkeiten bei der Bearbeitung gehärteter Materialien erschlossen – mehrheitlich beim Drehen hochlegierter gehärteter Stähle über 58HRC und von Bauteilen aus Grauguss. Dies auch mit unterbrochenem Schnitt.

Auf der AMB zeigen die Werkzeugexperten ihre gesamte Palette an verfügbaren CBN-Schneiden-Materialien, um dem Anwender die bestmögliche Lösung anbieten zu können.

Die Besonderheit von Lach Diamant, sowohl Hersteller von CBN/PKD-Zerspanungswerkzeugen als auch von Diamant- und CBN-Schleifscheiben zu sein, erfordert fachgerechte Beratung in der Frage, in wie weit die Schere zwischen Schleifen und Drehen im jeweiligen Einsatzfall auseinander klappt bzw. wirtschaftlicher geschlossen werden kann.