

MM

Maschinenmarkt

Nr. 41
6. Oktober 1987
DM 6,—

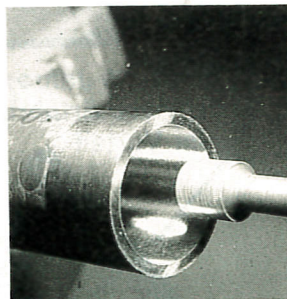
Marktspiegel



Bornitrid-Innenschleifscheibe bearbeitet gehärtete Werkstücke

Hohe Abtragsraten beim Innenrundschleifen gehärteter Stähle ermöglicht eine Bornitrid-Innenschleifscheibe.

Die Innenschleifscheibe eignet sich für das Durchgangsschleifen und für das Sacklochsleifen. Die zähen, blockigen Bornitrid-Kristalle und ein eigens entwickelter galvanischer Binder ermöglichen nach Angaben des Herstellers hohe Abtragsraten. Je nach Ausführung hat



die Innenschleifspindel einen Durchmesser zwischen 10 und 75 mm.
Jakob Lach GmbH & Co. KG, Hanau