

# INDUSTRIE BEDARF

FACHMAGAZIN FÜR DEN INDUSTRIELLEN EINKAUF  
UND PRODUKTIONSVERBINDUNGSHANDEL

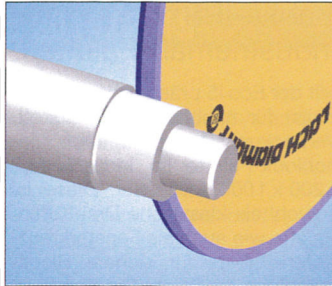
Werkzeuge · Maschinen · Materialien · Verfahrenstechnik  
Arbeitsschutz · Logistik · Verbindungstechnik · Management

Nr. 11/12  
NOVEMBER/  
DEZEMBER 2014

## Lach Diamant: HGS-Schleifscheiben für Außen- Rundscheifen

Die neu entwickelten Diamant- und CBN-Schleifscheiben von Lach werden mit zwei Schleifbelägen hergestellt und ermöglichen dadurch das vollständige Schäl schleifen – und zwar Schruppen und Schlichten – in einem einzigen Arbeitsgang. Beim Einsatz auf Hochgeschwindigkeits-Rundscheifmaschinen wie Junker, Schaudt Mikrosa, Reinecker und Studer mit Schleifgeschwindigkeiten von 60 m/s bis 180 m/s entfalten diese Spezi alscheiben ihre volle Leistung. Die metallischen oder keramischen Bindungen gewährleisten einen sicheren, konstanten Schleifprozess gepaart mit einer hohen Standzeit.

Abhängig von den gegebenen Schleifbedingungen und von den



gestellten Anforderungen werden die Schleifscheiben mit verschiedenen Grundkörpern hergestellt. In der Regel haben die Schleifscheiben Stahl-Grundkörper als Standard-Ausführung oder Stahl-Grundkörper mit Schwingungsdämpfungsnuten bzw. Faserverbund-Grundkörper als Sonderausführung.