

## Standzeit wächst um Faktor 25

**Schleifscheiben** | Benötigt die kunstharzgebundene Schleifscheibe beim Tiefschleifen von Bauteilen aus Hartmetall, hochlegierten Stählen oder Keramik bis zu drei Arbeitsgänge, erledigt die metallgebundene „contour-profiled“-Profilscheibe von Lach (Halle 1, Stand 1065) dies in einem Durchlauf. Dabei ist nahezu jedes Profil, ob konkav oder konvex, selbst bei kleinsten Toleranzen bis zu 0,005 mm

machbar. Schleifmittel- oder Scheibenkosten können laut Hersteller um Faktor 8 gesenkt werden – eine einzige profilierte „contour-profiled“-Schleifscheibe ersetzt den bisher notwendigen Scheibensatz. Die Standzeit soll um bis zum 25-fachen ansteigen, etwa bei Bearbeiten von VHM-Gewindeschneidplatten. Dazu werden mit „contour-profiled“ Zeiteinsparungen zwischen 35 und 60 % durch höhere Vorschübe pro Werkstück erreicht. Der Vergleich zu anderen Bearbeitungsverfahren zeigt laut Lach, dass die von den Hanauern gefundene Technologie eine nahezu 100 %-ige Wiederherstellung des einmal gewählten Profils ermöglicht. Profilverzerrungen werden beim Service dabei ebenfalls ausgeschlossen. ●

