

INDUSTRIE- AUSRÜSTUNGS- MAGAZIN

Kennzifferzeitschrift
für den industriellen
Betriebsbedarf

Juni 1983

2

266

Synthetische Diamanten richten Schleifscheiben ab

Entscheidendes konnten polykristalline Diamanten eines Spezialtyps, der bisher ausschließlich zum Bohren von Gestein eingesetzt wurde, bei der Findung eines besseren Diamant-Typs für das Abrichten von Schleifscheiben beitragen. Die Temperaturstabilität bis 1200 °C war der entscheidende Faktor, der einen Diamant-Hersteller dazu bewog, diesen Diamant-Typ in abgewandelter Form und Größe auch für das Abrichten von Schleifscheiben zu empfehlen.

Weitere Informationen **iam 266**

