

Holz-Kurier

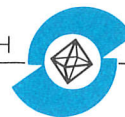
WOCHENDIENST FORST + HOLZ
MIT DEN OFFIZIELLEN MITTEILUNGEN

41. Jahrgang

Wien, 10. Juli 1986

Nr. 28

WERKZEUGE GMBH



Kosten senken

Durch die extrem hohe Lebensdauer, die längeren Standzeiten und drastische Reduzierung der Rüstzeiten können durch Verwendung von Diamant-Werkzeugen von L a c h, Hanau, Deutschland, die Kosten der Holzbearbeitung in oft erheblichem Ausmaß gesenkt werden. Als Beispiel sei das Profil-Oberfräsen mit Diamantwerkzeug (Bild 5) genannt. Diamanten sind 125-

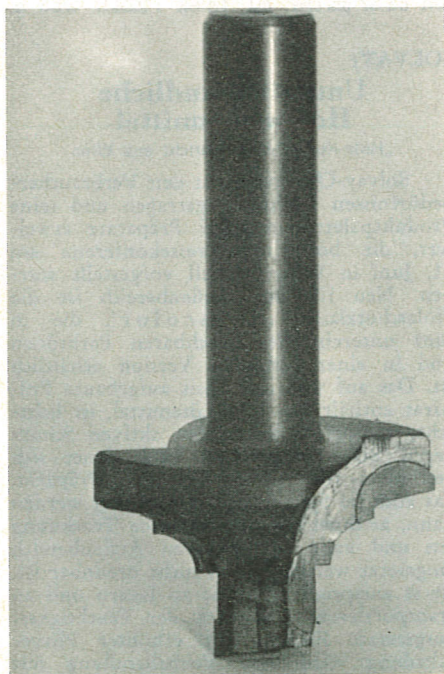


Bild 5: Lach Profiloberfräse mit überlappender Schneidenanordnung

mal abriebfester als ein Hartmetall der Sorte K 20. Daraus resultiert die 250- bis 300mal längere Standzeit eines Diamantwerkzeuges gegenüber einem herkömmlichen Hartmetallwerkzeug, wodurch sich auch eine entsprechende Verminderung der Rüstzeiten ergibt. Durch den absoluten Schnitt des Werkstoffes Holz durch den Diamanten ist eine Nachbearbeitung durch Nachschleifen meist nicht nötig. In vielen Fällen ist am Werkstück ein matter „Diamantglanz“ sichtbar. Durch die Errichtung einer eigenen Erzeugung mit angeschlossenen Vertriebssystem in Amerika wurden in Europa zusätzliche Kapazitäten frei, die für ein besseres und schnelleres Service bereitstehen. Durch den steigenden Anteil von MDF und hochverdichteten Platten gewinnt Diamantwerkzeug zusätzlich an Bedeutung.