

HOB

Die Holzbearbeitung

Maschine und
Verfahrenstechnik

Kunststoffe:
Verarbeitung und
Anwendung

Kennziffer-Fachzeitschrift
mit Leserdienst

34. Jahrgang
Februar 1987

1/2

Plattenaufteilen

Diamantschleifmaschine im Baukastensystem

Lach-Diamant mit Fertigungsbetrieben in Hanau und den USA gibt in einer gemeinsamen Erklärung mit der Lach-Spezial-Werkzeuge GmbH die Entwicklung polykristalliner Diamantschleifmaschinen bekannt. (Abb.) Diese Maschine ist auch für die



UNTERNEHMEN UND PRODUKTE

Anfertigung von Einzelstücken ausgelegt. Eine andere Version der Diamantschleifmaschine, der Typ M 1000 – automatic bzw. M 1050 – automatic, ist vorgesehen für die Herstellung polykristalliner Diamantwerkzeuge für das Schärfen von Holzbearbeitungswerkzeugen: M 1000-automatic – insbesondere für geradeschnittige Werkzeuge, M 1050-automatic – als Universalmaschine und insbesondere für die Herstellung und Schärfen von Profil-Diamantwerkzeugen und Sägeblättern bis zu 600 mm Durchmesser. Die pkd – Diamant-Schleifmaschinen wurden nach dem Baukastenprinzip in mehreren Varianten für das halb- bis vollautomatische Schleifen – Serienfertigung – polykristalliner Diamantwerkzeuge für das Drehen, Bohren, Fräsen und Sägen von NE-Metallen, wie Aluminium, Kunststoffen und Holzbearbeitungswerkstoffen, entwickelt. Mit der Diamantschleifmaschine vom Typ M 1035 – automatic kann zum Beispiel mit den entsprechenden Zusatzausrüstungen das Schärfen bzw. die Reparatur baugleicher polykristalliner Diamant-Wendeplatten im automatischen Betrieb durchgeführt werden. Das heißt, daß ein Bedienungsmann zwei bis drei Maschinen gleichzeitig bedienen kann. Möglich wurde dies durch die Entwicklung und Nutzung besonderer Mikroprozessor-Bauteile und entsprechender Steuerprogramme.

HOB-Kennziffer 120