

FORUM

SCHNEIDWERKZEUG- UND SCHLEIFTECHNIK

SCHWERPUNKT

70

SCHLEIFSCHEIBEN FÜR HOCHGESCHWINDIGKEITSSCHLEIFEN

LACH Diamant auf der EMO in Hannover.

Der Einsatz von Diamant- und CBN-Schleifscheiben mit hohen Schleifgeschwindigkeiten in der metallbearbeitenden Industrie gewinnt immer mehr an Bedeutung. Schleifbearbeitungen wie Außen-Rundschleifen im Tiefschliffverfahren (bekannt auch unter dem Begriff „Schäl schleifen“), Profilschleifen auf CNC-Rundschleifmaschinen wie Junker, Reinecker oder Studer sowie Kurbel- und Nockenwellenschleifen auf Sonder schleifmaschinen wie Schaudt Mikrosa sollen mit höchster Genauigkeit und mit hoher Produktivität durchgeführt werden.

Der Borazon-Pionier LACH DIAMANT aus Hanau präsentiert auf der EMO ein umfassendes Programm für Hochgeschwindigkeitsschleifen. HGS-Schleifscheiben in

Metallbindung (geschlossener Schleifbelag) mit Durchmesser bis \varnothing 500 mm und Schleifgeschwindigkeiten V_c bis 180 m/s.

Eine absolute Neuheit aus dem Hause LACH DIAMANT ist der Stahl-Grundkörper mit Schwingungsdämpfungsnuten. Scheiben mit diesem Grundkörper gewährleistet ein ruhiges, geräuscharmes schleifen und ermöglichen die Einhaltung enger Toleranzen.

HGS-Schleifscheiben in keramischer Bindung (Schleifbelag segmentiert) mit Durchmesser bis \varnothing 600 mm und Schleifgeschwindigkeiten V_c bis 300 m/s und mehr runden das Programm von LACH DIAMANT auf der EMO ab.

Parallel zur Standard-Ausführung mit Stahl-Grundkörper bietet LACH DIAMANT für diese Schleifscheiben auch eine optimierte Ausführung mit CFK-Grundkörper.

Vorteile des CFK-Grundkörpers im Überblick:

- ▷ Gewichtsreduzierung um bis zu 75 %
- ▷ hohe Steifigkeit und geringere Anfälligkeit gegenüber Temperaturschwankungen
- ▷ geräusch- und schwingungsarmes schleifen.
- ▷ Schleifgeschwindigkeiten bis 300 m/s und mehr

MESSEHINWEIS

Halle 4, Stand D33