

FORUM

SCHNEIDWERKZEUG- UND SCHLEIFTECHNIK

EIN GRANDIOSER ERFOLG

Lach Diamant in Augsburg.



Lach Diamant auf der GrindTec 2014.

„Den ‚Machern‘ der GrindTec, dem FDPW, ein großes Kompliment. Ihr habt eine Super-Messe für die Schleiftechnik geschaffen – fest etabliert im Markt – und unverzichtbar!“ so der Geschäftsführer Horst Lach von LACH DIAMANT nach Abschluss dieser Messe. Und in der Tat, von der ersten Minute an, nach der Eröffnung der GrindTec, füllten sich die Hallen mit neugierigen, wissbegierigen Besuchern, die den neuen Besucherrekord vermuten ließen.

„V-Silent“ von LACH DIAMANT – das schwingungsdämpfende Trägersystem für keramisch gebundene Diamant- und CBN-Schleifscheiben

Die Dämpfungseigenschaften von Stahl liegen im Vergleich zu CFK deutlich höher. Eine Schleifscheibe, die bei einer gewissen Frequenz eine so genannte Eigendynamik erzeugt, würde bei einem Trägerkörper aus Stahl 8 Mal länger in Schwingung bleiben und zum Aufschaukeln neigen.

Mit dem neuen schwingungsdämpfenden Trägersystem „V-Silent“ aus dem Hause LACH DIAMANT ist es dem Hanauer Unternehmen gelungen, die Eigendynamik von Stahl zu umgehen und die entstehenden Schwingungen zu dämpfen. Aufgrund der schwingungsdämpfenden Eigenschaften von „V-Silent“ wird der Scheibenver-

schleiß deutlich reduziert und somit eine bessere Standzeit erzielt.

Da es sich um ein dämpfendes System handelt, verändern sich auch die Eingriffsbedingungen beim Abrichten. Die Zustellung wird kleiner und der Abrichtintervall steigt. Die geforderten Rauhwirktiefen können mit kleineren Korngrößen erreicht werden.

Das „V-Silent“-Trägersystem von LACH DIAMANT schafft die Voraussetzung zu weiterer Leistungssteigerung und Kostenreduzierung. Der Diamant- und CBN-Werkzeugsteller aus Hanau sieht maximale Erfolge insbesondere bei großkalibrigen Schleifscheiben auf Flach- und Rundschleifmaschinen, beim Schleifen hochlegierter gehärteter Bauteile, wie Kurbel- und Nockenwellen und von Hartmetall- bzw. Keramikwerkstoffen. ■