

FERTIGUNGSTECHNIK

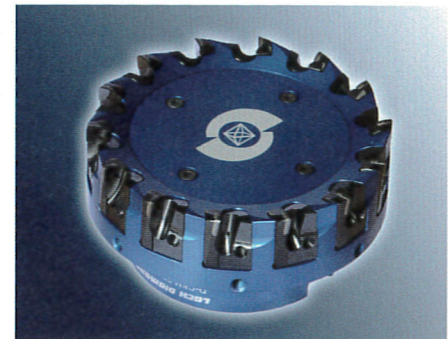
drehen • fräsen • bohren • schleifen • erodieren

Kassettenfräser mit blauer Power

Auf der AMB stellt Lach Diamant den neu entwickelten PKD-Kassettenfräser dia-blue-power vor. Die formschlüssigen Druckstücke mit radiusförmigem Spanraum erlauben eine max. Zustellung bis 6,0 mm.

Nachdem die von Lach Diamant entwickelten PKD-Monoblock-Fräser dank hoher Zähnezahl erfolgreich bis \varnothing 100 mm ihre Leistung bei der Aluminium-Bearbeitung unter Beweis gestellt haben, werden die PKD-Kassettenfräser dia-blue-power ihre Vorteile im Durchmesserbereich 125 bis 450 mm ausspielen können. Für Aufgaben beim HPC/HSC-Planeckfräsen von NE-Metallen und Composite-Werkstoffen ist dieses PKD-Werkzeug bei Vorschubgeschwindigkeiten bis über 30.000 mm/min prädesti-

niert. Die formschlüssigen Druckstücke mit radiusförmigem Spanraum und einer möglichen Zähnezahl von Z14 bis Z56 erlauben höchste Zerspanleistung bis 6,0 mm – im Vergleich: normalerweise spricht man nur von maximal 1,5 mm Zustellung in einem Durchgang. Das heißt gleichzeitig, dass der Anwender beim Einsatz eines PKD-Kassettenfräasers dia-blue-power von einer Zeiterparnis von bis zu $\frac{2}{3}$ gegenüber vergleichbaren Modellen profitiert. Für noch mehr Leistung und Sauberkeit am Bauteil sorgen die Optionen Cool Injection und Spanabweiser Plus. dia-blue-power wird beispielsweise für die HSC/HPC-Bearbeitung mit Geschwindigkeiten bis $v_c = 6000$ m/min und Vorschüben bis $v_f = 30$ m/min empfohlen.



Lach Diamant-PKD-Kassettenfräser dia-blue-power mit radiusförmigem Spanraum und formschlüssigen Druckstücken, die eine max. Zustellung bis 6,0 mm erlauben – bei größter Sauberkeit am Bauteil.