

# FERTIGUNGSTECHNIK

drehen • fräsen • bohren • schleifen • erodieren



links Die Universal-Funkenerosions-Schleifmaschine Dia-2200-mini wird auf der GrindTec erstmals vorgestellt.

rechts drebojet®-plus – die alternative Diamant-Abbrichtrolle für das bahngesteuerte Abrichten/Profilieren von Schleifscheiben.

## Abrichten von Schleifscheiben

Auf der GrindTec in Augsburg präsentiert das Familienunternehmen Lach Diamant u. a. seine Universal-Funkenerosions-Schleifmaschine Dia-2200-mini sowie seine Weltneuheit drebojet®-plus – die alternative Diamant-Abbrichtrolle für das bahngesteuerte Abrichten/Profilieren von Schleifscheiben.

Das familiengeführte Unternehmen Lach Diamant wurde bereits 1922 gegründet und das nunmehr in den letzten 50 Jahren begründete Know-how steht parallel zur Entwicklung synthetischer Diamanten schlechthin – so beispielsweise für die Fertigung der kunststoffgebundenen Diamant-Schleifscheiben „K-MC“ – mit metallüberzogenen Diamanten.

1967 steht als Firmenhilghlight für das Hartmetall-Schleifen oder die Entwicklung der ersten CBN-Borazon™-Schleifscheiben „K-MX“ – und 1969 für das Schleifen hochlegierter, gehärteter Stähle und von HSS. Polykristalline Diamanten (PKD) brachten 1973 neue Herausforderungen. Gleiches gilt für die anschließenden Entwicklungen der CVD und Mono-Diamanten.

Die Antwort war die Patentanmeldung bzw. Erfindung der Funkenerosion 1968. Die auf der GrindTec zur Vorführung kommende Dia-2200-mini Universal-Funkenerosions-Schleifmaschine geht auf diese Erfindung zurück. Heute hergestellte PKD-Diamant-Werkzeuge wie Fräser und Formwerkzeuge für die Aluminium-, Holz- und Kunststoff-Zerspanung wären ohne diese Entdeckung nicht denkbar.

### drebojet®-plus – die alternative Diamant-Abbrichtrolle

drebojet®-plus-Präzisionsabbrichtrollen sind die Weiterentwicklung der auf der EMO 1981 vorgestellten drebojet®-Diamant-Abbrichtrolle, die seinerzeit den Begriff Diamant-Fräsabrichten

erstmal in der Technik begründete. Sie wurden Anfangs der achtziger Jahre gleich einem PKD-Fräser mit entsprechenden Spankammern bzw. Zwischenräumen von „Zahn zu Zahn“ hergestellt, was beim Abrichten ein meist unakzeptables „Komma“ hinterließ. Dank aktueller Technologien konnte diese „Lücke“ im wahrsten Sinn des Wortes geschlossen werden.

Im Vergleich zu anderen auf dem Markt angebotenen Abrichtrollen für das CNC-Abrichten konventioneller oder keramisch gebundener Diamant- und CBN-Schleifscheiben muss der Belag bzw. das Profil der drebojet®-plus-Präzisionsabbrichtrolle nicht nachgeschärft werden – ein Nachschleif-Service erübrigt sich.

■ [www.lach-diamant.de](http://www.lach-diamant.de)

GrindTec: Halle 1, Stand 1052