

fertigung

extra

werkzeuge

Fräser

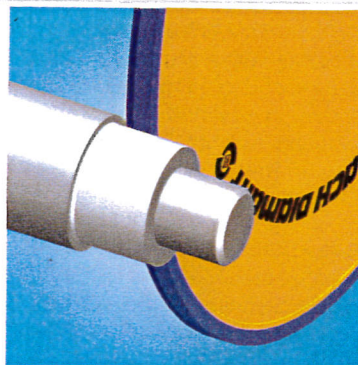
DAS OHR AM MARKT

Mit neuen Schleifscheiben für das Schäl Schleifen sowie HPC-Tools für die Zerspanung von Aluminium und Faserverbundwerkstoffen beweist Lach Diamant einmal mehr, dass sie das Ohr am Markt haben.

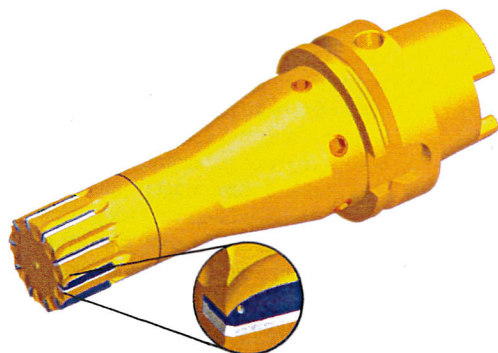
Die neu entwickelten Diamant- und CBN-Schleifscheiben werden mit zwei Schleifbelägen hergestellt und ermöglichen dadurch das vollständige Schäl Schleifen – und zwar Schruppen und Schlichten – in einem einzigen Arbeitsgang. Die neuartigen Schleifscheiben mit zwei Schleifbelägen und ange-

passten Spezifikationen sind in der Lage, die gestellten Anforderungen bezüglich der Genauigkeit und Oberflächengüte, zu erfüllen. Dabei wird die Bearbeitungszeit bis 50 Prozent reduziert.

Beim Einsatz auf Hochgeschwindigkeitsrundscheifmaschinen wie Junker,



Die neu entwickelten Lach-Diamant- und -CBN-Schleifscheiben werden mit zwei Schleifbelägen hergestellt und ermöglichen dadurch das vollständige Schäl Schleifen – und zwar Schruppen und Schlichten – in einem einzigen Arbeitsgang.



Cool Injection-Plus steht für innovatives Fräsen von vorzugsweise Aluminium mit PKD-Monoblockfräsern und dem PKD-Kassettenfräser von Durchmesser 16 bis 400 mm.

Schaudt Mikrosa, Reinecker und Studer mit Schleifgeschwindigkeiten von 60 m/s bis 180 m/s entfalten diese Spezialscheiben ihre volle Leistung. Die metallischen oder keramischen Bindungen gewährleisten einen sicheren, konstanten Schleifprozess, gepaart mit einer hohen Standzeit.

Abhängig von den gegebenen Schleifbedingungen und von den gestellten Anforderungen werden die Schleifscheiben mit verschiedenen Grundkörpern hergestellt. In der Regel haben die Schleifscheiben Stahlgrundkörper als Standardausführung, oder Stahl-Grundkörper mit Schwingungsdämpfnutzen oder Faserverbundgrundkörper als Sonderausführung.

Hochleistungswerkzeuge

Hochleistungswerkzeuge HPC stehen für den Begriff High Performance Cutting. Sie werden vor allem für die industrielle Zerspanung in der Automobil- und -Zulieferindustrie und bei Herstellern von Flugzeug- und Windkraftanlagen unverzichtbar werden.

Das von Lach Diamant auf der Messe AMB vorgestellte Programm erfüllt schon heute, was die Industrie für die High-Performance-HPC-Zerspanung von Aluminium und Faserverbundwerkstoffen erwartet. Die PKD-Hochleistungsfräser haben sich längst in der Automobilindustrie als Kostenkiller bewährt und werden ständig den sich neu daraus ergebenden Anforderungen – auch mit den Maschinenher-

stellern – angepasst. Das Programm Cool Injection-Plus steht für innovatives Fräsen von vorzugsweise Aluminium mit PKD-Monoblockfräsern und dem PKD-Kassettenfräser von Durchmesser 16 bis 400 mm. Aufgrund besonders entwickelter Fertigungstechnologien stehen dem Anwender PKD-Fräser mit maximal möglicher Zähnezahl zur Verfügung, die Vorschübe bis 40 000 mm/min bei maximalen Schnittgeschwindigkeiten erlauben.

Das patentierte System Cool Injection – Kühlung direkt – wobei der Kühlstrahl durch die geöffnete PKD-Spanfläche gezielt auf den gerade entstehenden Span trifft – und der Spanabweiser Plus komplettieren das Angebot maximal möglicher High-Performance-Zerspanung mit Lach-Diamant-PKD-Fräsern.



Lach Diamant Jakob Lach GmbH & Co. KG,
D-63452 Hanau, Tel.: 06181/103822,
www.lach-diamant.de