

Der Betriebsleiter

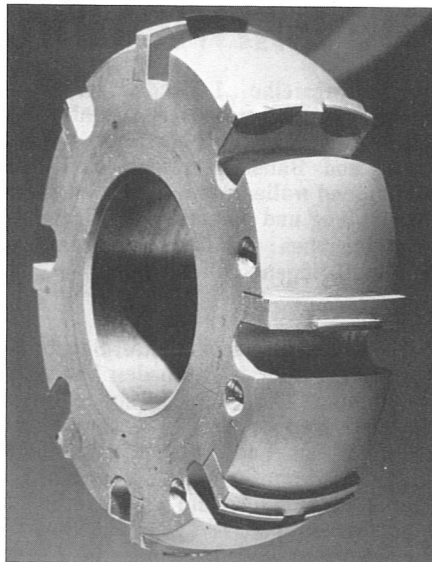
Kennziffer-Fachzeitschrift

65

Das Abrichten wird zum Fräsvorgang

Diamant-Abrichtrollen herkömmlicher Art werden nach verschiedenen Verfahren in mehreren Genauigkeitsstufen hergestellt. Eines jedoch haben sie alle gemeinsam: Ihre Form, gleich welcher Geometrie, ist geschlossen. Anders ist dies bei der abgebildeten Diamant-Fräs-Abrichtrolle. Wie beim Fräsen ermöglichen die zwischen den einzelnen Schneidzähnen liegenden „Spankammern“ einen maximalen Einstich in die Schleifscheibe und eine ausgezeichnete Wegführung des so frei gesetzten Materials.

Nach dem Abrichtvorgang stehen die gefrästen Schleifkörper – anders als bei bisher bekannten Abrichtmethoden – absolut stabil für den nachfolgenden Schleifvorgang zur Verfügung. Die jeweilige Einsatzzeit der Schleifscheibe wird verlängert, und durch Veränderung der Schnittgeschwindigkeit der Diamant-Fräsrolle läßt sich auch die spätere Wirkrautiefe der damit abgerichteten Schleifscheibe beeinflussen. Spätestens nach der zweiten oder dritten Instandsetzung ist dann ein weiterer



Vorteil festzustellen: Die hier beschriebenen Abrichtrollen sind nachschleifbar und damit wirtschaftlicher als alle bisher bekannten Rollensysteme. Mehr über Kennziffer.

LACH