



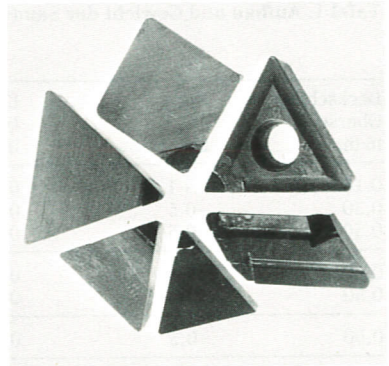
ALUMINIUM

Internationales Magazin für Industrie, Forschung und Praxis

TECHNIK. Kurzberichte

Schleifen diamantbestückter Wendschneidplatten

Ein westdeutscher Hersteller von Diamantwerkzeugen für die Metallbearbeitung, der sein Fertigungsprogramm um Werkzeuge mit Schneiden aus polykristallinen Diamanten oder Bornitrid erweitert hat,



PKD-bestückte Schneidplatten werden für die Bearbeitung abrasiver AlSi-Gußlegierungen mit großem Erfolg eingesetzt

bietet für das automatische Nachschleifen damit bestückter Wendschneidplatten eine neu entwickelte Spezialschleifmaschine an. Die Maschine ist geeignet für alle handelsüblichen Wendschneidplatten zum Drehen und Fräsen; das Schleifprogramm kann jeweils aus einem fest installierten Modular-Programmspeicher abgerufen werden. Der Nachschliff erfordert nach Einlegen in die Spannvorrichtung jeweils 4 bis 12 Minuten – abhängig von der Verschleißmarkenbreite. Der Schleifvorgang – einschließlich Läppen der Schneidkanten – läuft nach Auslösen des Programmes mit einer Wiederholungsgenauigkeit von 0,005 mm vollautomatisch ab. (Lach Diamant) wh