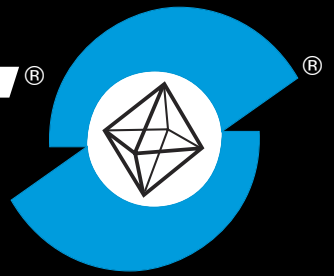


LACH DIAMANT[®]



CBN-Innenschleifen

hochlegierter gehärteter Stähle und HSS

CBN internal grinding of high-alloy hardened steels and HSS

Hohe Produktivität
High productivity

Kurze Schleifzeiten
Reduced grinding times

Geringe Wärmeentwicklung
Low grinding temperature

Beste Oberflächenqualität
Best surface quality

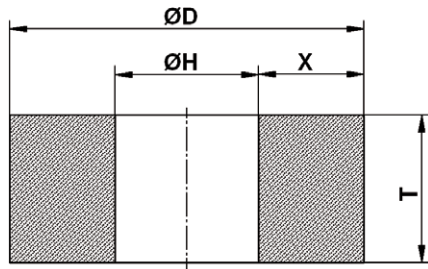
Standard-Schleifscheiben-Programm ***Standard grinding wheel programme***

Ce-B Keramische Bindung
Vitrified bond

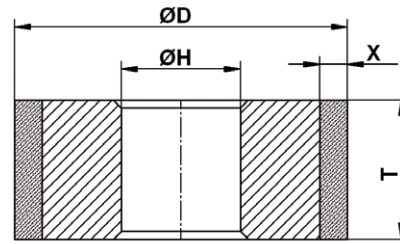
K-MX3 Kunstharzbindung
Resin bond

G-MX500 Spezial-Galvanik Bindung
Special electroplated bond

LACH - CBN - Erfahrung seit 1969
LACH - CBN - experience since 1969



Ausführung bis $\varnothing 22$ mm
Version up to $\varnothing 22$ mm



Ausführung ab $\varnothing 22$ mm
Version more than $\varnothing 22$ mm

Kühl und schnittig schleifend – auch für dünnwandige Teile – kein Verzug – selbst schärfend und abrichtbar – kurze Schleifzeiten, dadurch hochproduktiv – hohe Scheiben-Laufzeiten.

Reduced grinding temperatures, good grip - also for thin-walled parts - no distortion - self-grinding and dressable short grinding times and thus high productivity - long tool lives

| Form Type | D | T | X | H | Korngröße Grit size | Konzentration Concentration | Art.-Nr. Art. No. | Preis p. Stck. netto Price p. pc. net |
|--------------|----|----|-----|----|------------------------|--------------------------------|----------------------|--|
| 1A8 | 6 | 6 | 1,5 | 3 | B126 | V240 | 21 340 018 | 90,00 |
| 1A8 | 8 | 8 | 2,5 | 3 | B126 | V240 | 21 340 019 | 91,00 |
| 1A8 | 10 | 8 | 2 | 6 | B126 | V240 | 21 340 020 | 92,00 |
| 1A8 | 12 | 10 | 2 | 8 | B126 | V240 | 21 340 021 | 113,00 |
| 1A8 | 14 | 12 | 3 | 8 | B126 | V240 | 21 340 022 | 118,00 |
| 1A8 | 16 | 12 | 4 | 8 | B126 | V240 | 21 340 023 | 122,00 |
| 1A8 | 18 | 12 | 5 | 8 | B126 | V240 | 21 340 024 | 126,00 |
| 1A8 | 20 | 15 | 6 | 8 | B126 | V240 | 21 340 025 | 154,00 |
| 1A1 | 22 | 10 | 3 | 8 | B126 | V240 | 21 315 128 | 138,00 |
| 1A1 | 25 | 10 | 5 | 8 | B126 | V240 | 21 315 129 | 149,00 |
| 1A1 | 30 | 15 | 5 | 8 | B126 | V240 | 21 315 130 | 162,00 |
| 1A1 | 32 | 15 | 5 | 8 | B126 | V240 | 21 315 131 | 167,00 |
| 1A1 | 35 | 15 | 5 | 10 | B126 | V240 | 21 315 132 | 173,00 |
| 1A1 | 38 | 15 | 5 | 12 | B126 | V240 | 21 315 133 | 182,00 |
| 1A1 | 40 | 15 | 5 | 12 | B126 | V240 | 21 315 134 | 190,00 |
| 1A1 | 45 | 15 | 5 | 12 | B126 | V240 | 21 315 135 | 200,00 |
| 1A1 | 50 | 15 | 5 | 20 | B126 | V240 | 21 315 136 | 210,00 |

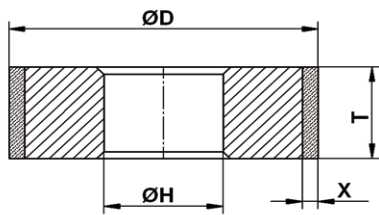
Andere Korngrößen und Konzentrationen sowie Abmessungen kurzfristig lieferbar. Mengenrabatte bitte anfragen.
Other grit sizes, concentrations and dimensions are available at short notice. Please ask for quantity discounts.

Einsatzempfehlung:

Innenrundscheifen von hochlegierten gehärteten Stählen ab 52 HRc, HSS und Kugellagerstählen in der Klein- und Großserienfertigung. Einsatz im Naßschliff bei $V_c = 30 - 60$ m/sec.

Recommended applications:

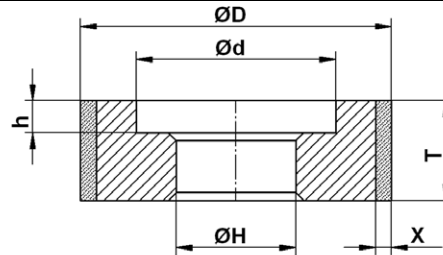
Internal cylindrical grinding of high-alloy hardened steels from 52 HRc, HSS and ball bearing steels in small and large series production. For use in dry grinding at $V_c = 30 - 60$ m/sec.



Standard-Ausführung

Ausführung mit zylindrischer Bohrung für Durchgangsschleifen

Standard type: With cylindrical bore for through-feed grinding



Sonderausführung:

Ausführung für Sacklochsleifen mit einseitiger Aussparung – bitte Maß d und h angeben – Aufpreis

Special type: For grinding of blind holes – with one-sided recess – please indicate dimensions d and h – surcharge

Kantenstabil – hohe Standzeit – gute Zerspanleistung – weicher und kühler Schliff

High edge stability – long tool lives – high grinding performance – soft and cool grinding process

| Form Type | D | T | X | H | Korngröße Grit size | Konzentration Concentration | Art.-Nr. Art. No. | Preis p. Stck. netto Price p. pc. net |
|--------------|----|----|---|----|------------------------|--------------------------------|----------------------|--|
| 1A1 | 10 | 10 | 2 | 4 | B126 | V180 | 22 227 001 | 118,00 |
| 1A1 | 12 | 10 | 2 | 6 | B126 | V180 | 22 227 002 | 118,00 |
| 1A1 | 15 | 10 | 2 | 6 | B126 | V180 | 22 227 003 | 121,00 |
| 1A1 | 18 | 10 | 2 | 8 | B126 | V180 | 22 227 004 | 122,00 |
| 1A1 | 20 | 10 | 2 | 8 | B126 | V180 | 22 227 005 | 123,00 |
| 1A1 | 20 | 15 | 2 | 8 | B126 | V180 | 22 227 006 | 126,00 |
| 1A1 | 25 | 10 | 2 | 13 | B126 | V180 | 22 227 007 | 126,00 |
| 1A1 | 25 | 15 | 2 | 13 | B126 | V180 | 22 227 008 | 130,00 |
| 1A1 | 30 | 10 | 3 | 13 | B126 | V180 | 22 227 060 | 139,00 |
| 1A1 | 30 | 15 | 3 | 13 | B126 | V180 | 22 227 061 | 142,00 |
| 1A1 | 38 | 10 | 3 | 20 | B126 | V180 | 22 227 062 | 146,00 |
| 1A1 | 38 | 15 | 3 | 20 | B126 | V180 | 22 227 063 | 152,00 |
| 1A1 | 40 | 10 | 3 | 20 | B126 | V180 | 22 227 064 | 147,00 |
| 1A1 | 40 | 15 | 3 | 20 | B126 | V180 | 22 227 065 | 153,00 |
| 1A1 | 50 | 10 | 3 | 20 | B126 | V180 | 22 227 066 | 156,00 |
| 1A1 | 50 | 15 | 3 | 20 | B126 | V180 | 22 227 067 | 159,00 |

Andere Korngrößen und Konzentrationen sowie Abmessungen kurzfristig lieferbar. Mengenrabatte bitte anfragen.

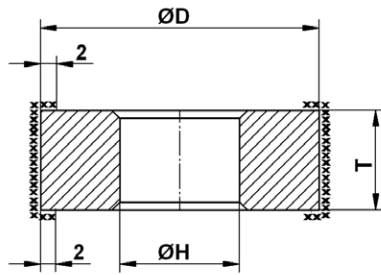
Other grit sizes, concentrations and dimensions are available at short notice. Please ask for quantity discounts.

Einsatzempfehlung:

Innenrundsleifen von hochlegierten Stählen ab 52 HRc und HSS – insbesondere für Formen- und Werkzeugbau. Einsatz vorzugsweise im Naßschliff auf Innenrund- und Koordinatenmaschinen bei Vc = 25 - 35 m/sec.

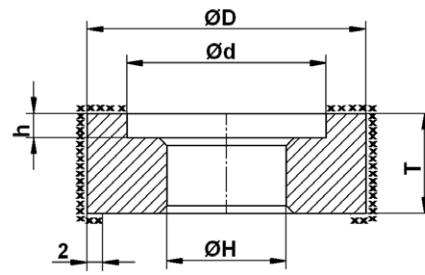
Recommended applications:

Internal cylindrical grinding of high-alloy hardened steels from 52 HRc and of HSS – especially for mould and tool making. Preferably for use in wet grinding on internal cylindrical and coordinate grinding machines at Vc = 25 – 35 m/sec.



Standard-Ausführung

Ausführung mit zylindrischer Bohrung für Durchgangsschleifen
Standard type: With cylindrical bore for through-feed grinding



Sonderausführung:

Ausführung für Sacklochsleifen mit einseitiger Aussparung – bitte Maß d und h angeben – Aufpreis

Special type: For grinding of blind holes – with one-sided recess – please indicate dimensions d and h - surcharge

Scharf und angriffsfreudig – hohe Zerspanleistung durch weit aus der Bindung ragendes Schleifkorn – für Trocken- und Naßschliff
 Intensive grip for sharp grinding - high grinding performance due to grains which jut out far of the bond - for dry and wet grinding

| Form Type | D | T | H | Korngröße Grit size | Art.-Nr. Art. No. | Preis p. Stck. netto Price p. pc. net |
|--------------|----|----|----|------------------------|----------------------|--|
| 1A1 | 10 | 10 | 6 | B151 | 33 315 001 | 25,40 |
| 1A1 | 10 | 15 | 6 | B151 | 33 315 021 | 32,90 |
| 1A1 | 12 | 10 | 6 | B151 | 33 315 002 | 31,70 |
| 1A1 | 12 | 15 | 6 | B151 | 33 315 022 | 34,20 |
| 1A1 | 15 | 10 | 6 | B151 | 33 315 003 | 36,20 |
| 1A1 | 15 | 15 | 6 | B151 | 33 315 023 | 44,20 |
| 1A1 | 18 | 10 | 8 | B151 | 33 315 004 | 40,00 |
| 1A1 | 18 | 15 | 8 | B151 | 33 315 024 | 46,10 |
| 1A1 | 20 | 10 | 8 | B151 | 33 315 005 | 43,70 |
| 1A1 | 20 | 15 | 8 | B151 | 33 315 025 | 51,90 |
| 1A1 | 25 | 10 | 13 | B151 | 33 315 006 | 54,00 |
| 1A1 | 25 | 15 | 13 | B151 | 33 315 026 | 59,30 |
| 1A1 | 30 | 10 | 13 | B151 | 33 315 007 | 59,10 |
| 1A1 | 30 | 15 | 13 | B151 | 33 315 027 | 70,10 |
| 1A1 | 35 | 10 | 20 | B151 | 33 315 008 | 64,10 |
| 1A1 | 35 | 15 | 20 | B151 | 33 315 028 | 77,20 |
| 1A1 | 40 | 10 | 20 | B151 | 33 315 009 | 70,40 |
| 1A1 | 40 | 15 | 20 | B151 | 33 315 029 | 83,90 |
| 1A1 | 45 | 10 | 20 | B151 | 33 315 010 | 74,30 |
| 1A1 | 45 | 15 | 20 | B151 | 33 315 030 | 95,80 |
| 1A1 | 50 | 10 | 20 | B151 | 33 315 011 | 80,70 |
| 1A1 | 50 | 15 | 20 | B151 | 33 315 031 | 106,80 |

Andere Korngrößen und Abmessungen kurzfristig lieferbar. Mengenrabatte bitte anfragen.
 Other grit sizes and dimensions are available at short notice. Please ask for quantity discounts.

Einsatzempfehlung:

Innenrundsleifen hochlegierter gehärteter Stähle - auch Einsatzstähle ab 52 HRc und von HSS im Formen- und Werkzeugbau auf Innenrund- und Koordinaten-Schleifmaschinen bei 30 m/sec. im Naßschliff und 20 m/sec. im Trockenschliff.

Recommended applications:

Internal cylindrical grinding of high-alloy hardened steels - also case hardening steels from 52 HRc and of HSS in mould and tool making on internal cylindrical and coordinate grinding machines at 30 m/sec. for wet grinding and 20 m/sec. for dry grinding.

