



Foto: Lach Diamant

DREHWERKZEUGE ↪ 19. November 2020

## Neue CBN-Wendeschnidplatte für gehärtete Stähle

So geht das Drehen gehärteter Stähle mit den neuen CBN-Wendeschnidplatten CBN-Duo-Power von Lach Diamant.

Bereits 1974 gelang dem Diamant-Werkzeughersteller aus Hanau ein technologischer Durchbruch bei der Bearbeitung gehärteter Stähle ab ca. 58-60 Rockwell Härte (HRC) durch Drehen. Gehärteter Stahl konnte bis zur Entdeckung polykristalliner CBN-Schneidstoffe nur durch mühsames zeitraubendes Schleifen bearbeitet werden.

### Gehärteten Stahl drehen statt schleifen

Der von Lach Diamant bereits 1974 geprägte Slogan: „Drehen anstatt Schleifen“ kam schon damals einer technologischen Sensation gleich. Stundenlanges Schleifen wurde reduziert auf minutenlanges Drehen! Möglich wurde dies durch die Entwicklung polykristalliner Schneidstoffe auf Basis kubischer Bornitride (CBN). CBN – zwar Diamant an Härte unterlegen – weist jedoch gegenüber Diamant eine entscheidend höhere Wärmestabilität (Diamant = ca. 700°C – CBN = ca. 1500°C) auf; denn der bei der Stahlbearbeitung entstehende Funke (1000°C) würde den aus Kohlenstoff bestehenden Diamant schnell schmelzen (diffundieren) lassen. Jetzt verdoppelt Lach Diamant diese Leistung durch das Angebot einer 2-fach bestückten Schnidplatte – eben CBN-Duo-Power.

### Wendeschnidplatte mit neuen CBN-Schneidstoffen

Die Anforderung der Automobil- und -Zubehörindustrie nach einem langzeitstabilen Schneidstoff für das Drehen gehärteter Stähle wurde mit der Entwicklung neuer CBN-Schneidstoffe, wie den von [Lach Diamant](#) eingesetzten Sorten B610 und B600, erfüllt – und das bei höchsten Oberflächengüten von beispielsweise Ra 0,1 µm. CBN-Duo-Power-Wendeschnidplatten der Sorte B610 bzw. B600 werden insbesondere empfohlen für das Fertigdrehen bei unterbrochenem und kontinuierlichem Schnitt besonders bei Werkzeug- und Einsatzstählen sowie pulvermetallurgischen Legierungen und von Bauteilen wie Zahnrädern, Gelenkwellen, Ventilen, Riemenscheiben und selbst von Bremscheiben und -belägen sowie Überdrehen aufgespritzter Metall-Legierungen.

ak



Foto: Lach Diamant

Die CBN-Wendeschnidplatte CBN-Duo-Power von Lach Diamant beim Drehen gehärteter Stähle.