

SCHLEIFEN + POLIEREN

Juli 2020

Neuentwickelte Metallbindungen

Diamant- und CBN-Schleifscheiben optimieren das Tiefschleifen



Bild 1: Die Metallbindung der »contour-profiled« Diamant- und CBN-Schleifscheibe erleichtert den Tiefschliff-Prozess

Eine Schleifscheibe mit Metallbindung für den Tiefschliff war bisher kaum vorstellbar. Neuentwickelte Bindungsvarianten stehen nun für das Profilschleifen im Tiefschliff von Hartmetall gehärteten Stählen, Keramik und, in einer Sonderspezifikation,



Bild 2: Tiefschleifen in neuer Dimension mit »contour-profiled« metallgebundenen Diamant- bzw. CBN-Profil-Schleifscheiben – im Bild Profilieren einer CBN-Schleifscheibe ø 400 mm auf der mini »contour-profiled«-Funktenschleifmaschine EDG-plus

sogar für ungehärtete Stähle in der Serienfertigung zur Verfügung. Was bisher nur in zeitintensiven, konventionellen Schleifverfahren oder mit mehreren Diamant- und CBN-Schleifscheiben in aufwändigen Arbeitsschritten möglich war, wird jetzt von nur einer Profilschleifscheibe mit dem Namen »contour-profiled« erledigt.

Die innovative Metallbindung ermöglicht das Schleifen der Kontur aus dem Vollen – und das bei Pro-

filftiefen von bis zu 15 mm, wie z.B. bei Unterschneidmessern oder Profilmessern – selbst bei voller Zustellung gibt es keinerlei Einbußen von Standzeit. Das Ergebnis: wiederholgenaue Profilschnitte über Serien hinweg.

Die »contour-profiled« Schleifscheiben sind sogar nachschleifbar: Dafür hat LACH DIAMANT eine Schärmaschine entwickelt, die selbst hochpräzise konkave und konvexe Profile von 2 bis 4 µ fertigt. Darüber hinaus, stehen »mini-contour«-Maschinen sowohl Herstellern als auch Scheibenverbrauchern für Service oder Kauf bereit.



Bild 3: Die »contour-profiled«-Funktenschleifmaschine EDG-plus



Bild 4: »contour-profiled«-Diamant- und CBN-Profil-Schleifscheiben – neue Technologie für Kostensparen in der Serienfertigung (Bilder: LACH DIAMANT Jakob Lach GmbH & Co. KG, Hanau)