

2. März 2020

# Kompakte Sondermaschine bringt CBN-Schleifscheiben besser in Form

**Profilieren** – *pk.* Für die Konturbearbeitung von Diamantschleifscheiben setzt Lach Diamant in seinen entsprechenden Maschinen schon länger auf das sogenannte „Electrical-Discharge-Grinding“-Verfahren (EDG), mit dem man, wie es heißt, deutlich schneller und präziser als mit dem üblichen Drahterodieren zum Ziel kommt. Mit dem Sondermodell „mini contour-profiled“ gelinge nun auch das Profilieren von metallgebundenen Diamant- und CBN-Schleifscheiben bis



hin zu Körnungen von 170 µm. Damit entstehen beispielsweise die besonders „bissigen“ Schleifscheiben der Reihe „contour-profiled“, die auch komplexeste Profile haben können, merkt Lach Diamant an.