



## Überlegen schärfen?

Lach Diamant zeigt auf der Grindtec das EDG-Schärf-Verfahren, das dem Profilieren mit Draht überlegen ist.

In Halle 1-1076 demonstriert der Diamant- und CBN-Werkzeughersteller aus Hanau, wie sich Diamanten problemlos in Form schleifen lassen. Basis sind die nahezu 100-jährige Erfahrung beim Schleifen von Einzel-, Profil- und Drehdiamanten. Zu sehen gibt es einen original Diamantschleiftisch, wie er seit mehr als 100 Jahren in Gebrauch ist. Ein erfahrener Diamantschleifer wird die Grindtec-Besucher persönlich in die Geheimnisse des Schleifens von Natur-Diamanten einweihen, verspricht der Hersteller. Als Belohnung winkt die Aufnahme in den Club der „Lach Diamond Grinder“.

Für effiziente Fertigungsprozesse und zur Bearbeitung von PKD empfiehlt Lach Diamant

Links: Die Geheimnisse des Schleifens erklärt ein Natur-Diamantschleifer auf der Grindtec bei Lach Diamant.

Rechts: Auf der Grindtec zeigt Lach diese CBN-Schleifscheibe mit 13,5 mm Profiltiefe und nur 0,5 mm Stegbreite.

Fotos: Lach Diamant

vor allem deren dia-2200-mini-Schärfmaschine, in der Lach die neueste Version seines EDG-plus-Funken-Rotationsverfahrens verbaut hat. Eins drauf setzt Lach mit dem Sondermodell mini-contour-profiled, mit dem sogar metallgebundene Diamant- und CBN-Schleifscheiben profiliert werden können – und das selbst bei Körnungen von  $170\mu\text{m}$ . Damit, so die Schleiftechnikexperten aus Hanau, ist das EDG-Verfahren (Electrical discharge grinding) dem EDM-Drahtverfahren im Schleif-Abtrag, Präzision und Wirtschaftlichkeit weit überlegen. Nicht umsonst betont Lach Diamant, dass die contour-profiled-Schleifscheibe sowohl mit konkav- als auch mit konvex-Profil ‚die Krallen‘ für maximale Abtragsleistung zeigt. Zudem seien die contour-profiled-Schleifscheiben selbst bei komplizierten Profilen mit einem Durchmesser bis zu 600 mm und einer Belagbreite von 150 mm erhältlich. ■

» Web-Wegweiser:  
[lach-diamant.de](http://lach-diamant.de)