

MACHINES PRODUCTION

09.09.2019

Lach Diamant développe sa gamme d'outils diamant

Fondée en 1922 à Hanau, en Allemagne, par Jakob Lach, la compagnie **Lach Diamant** est issue de la culture technique des diamantaires en joaillerie. En introduisant les outils de coupe au diamant dès 1932, la société se positionne comme l'un des pionniers dans ce domaine. Ainsi, Lach Diamant est devenu une référence dans le milieu fermé des spécialistes de l'usinage avec outil diamant et CBN. Pour ses 90 ans d'existence, célébré à Hanau et Lichtenau, l'entreprise a inauguré le doublement des capacités de production de ce dernier site, situé à proximité de Chemnitz.

La dernière EMO de Hanovre, en 2017, a vu l'apparition de nouveaux outils de fraisage PCD à plaquettes IC-plus, avec géométrie brise-copeaux. En plus du développement de cette gamme, l'édition 2019 permettra aux visiteurs d'apprécier l'offre de Lach Diamant en outils de diamantage pour meules profilées, ainsi que la technologie pour le profilage de meules complexe. Cette année, Lach Diamant met l'accent sur ses outils de perçage PCD, particulièrement développée par son bureau d'études de Hanau pour l'usinage des carbures et céramique verts. Testée dans les laboratoires allemands, la durée de vie de ces outils héli-



Pionnier de l'usinage par outil diamant, Lach Diamant profite de l'EMO de Hanovre pour mettre en avant sa gamme de forets dédiée au perçage des carbures et céramique verts. Ses fraises de surfacage monobloc pour l'aluminium présentent aussi une durée de vie exceptionnelle.

coïdaux suscite déjà un fort engouement du marché germanique. Réaffûtable sur 2,5 mm, les forets de cette gamme peuvent ainsi concurrencer les outils en carbure revêtus sur leur terrain de prédilection en perçage de précision.

Également, Lach Diamant propose une large gamme de forets hélicoïdaux PCD jusqu'à 12 mm de diamètre, pour le perçage des matériaux composites et en graphite. En fraisage, le spécialiste expose des fraises tourteaux de surfacage en PCD monobloc. En réalité, les plaquettes PCD sont monoblocs et brasées sur le corps de l'outil. Il n'en demeure pas moins que l'affûtage de l'ensemble monté est d'une grande précision, qui se retrouve dans le surfacage d'aluminium avec une durée de vie d'arête incomparable.