

Hochgeschwindigkeitsschleifen

Der Einsatz von Diamant- und CBN-Schleifscheiben mit hohen Schleifgeschwindigkeiten in der Metall bearbeitenden Industrie gewinnt immer mehr an Bedeutung. Schleifbearbeitungen wie Außenrundscheifen im Tiefschliffverfahren, Profilschleifen auf CNC-Rundscheifmaschinen sowie Kurbel- und Nockenwellenschleifen auf Sonderschleifmaschinen sollen mit höchster Genauigkeit und mit hoher Produktivität ausgeführt werden. **Lach Diamant** präsentiert auf der EMO ein umfassendes Programm zum Hochgeschwindigkeitsschleifen. Dazu zählen beispielsweise HGS-Schleifscheiben

in Metallbindung (geschlossener Schleifbelag) mit Durchmessern bis 500 mm und Schleifgeschwindigkeiten V_c bis 180 m/s. Der Stahl-Grundkörper, mit Schwingungsdämpfnuten und feinst dynamisch ausgewuchtet, gewährleistet ein ruhiges, geräuscharmes Schleifen und ermöglicht die Einhaltung engster Toleranzen. Darüber hinaus zeigt Lach HGS-Schleifscheiben in keramischer Bindung (Schleifbelag segmentiert) mit Durchmessern bis 600 mm und Schleifgeschwindigkeiten V_c bis 300 m/s und mehr.

— www.maschinewerkzeug.de/9000331



PKD-Vollbohrer von Lach Diamant mit Innenabsaugung beim Bohren von glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK).

Grüner produzieren

ZERTIFIZIERUNG – Diamantwerkzeug-Hersteller **Lach Diamant** wurde erfolgreich nach der internationalen Umweltmanagement-Norm zertifiziert. Mit den so genannten Monoblockfräswerkzeugen können Bearbeitungszeiten und Taktzeiten bei der Zerspannung von Aluminium drastisch verkürzt werden. Dadurch werden weniger Maschinen bei gleicher Produktionsmenge benötigt. Bei der Entwicklung neuer Werkzeug-Konzepte für Werkstoffe wie GFK oder CFK, die aufgrund ihrer Feinstäube eine hohe Belastung für Mensch und Umwelt bedeuten, gilt Lach seit langem als Pionier und liefert Werkzeuge mit Innenabsaugung.