

INDUSTRIE

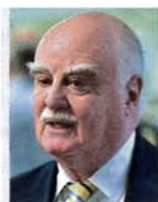
anzeiger

Hersteller von Präzisionswerkzeugen sehen Potenzial in fortschrittlichen Kühlschmierstoffen

Auf Eis gelegt

Höhere Produktivität und Nachhaltigkeit sind die Themen, die die Kunden heute von den Präzisionswerkzeug-Herstellern einfordern. Dabei zeigt unsere Umfrage, dass neue Kühlsysteme ein wesentlicher Schritt dahin sind.

Horst Lach
Geschäftsführer
Jakob Lach GmbH & Co. KG
Hanau



Weg von aufwendigen Kühlmittelsystemen und hin bis zur eisgekühlten Trockenschmierung. Dazu der Trend zu energiesparenden PKD-Monoblock-Werkzeugen fürs Serienfertigen im Fahrzeugbereich.

Durch das Optimieren der Zerspanungsdaten (Drehzahl, Vorschub, Spantiefe) unter Einsatz von Super-schneidstoffen wie etwa PKD, CBN/ PKDn oder CVD.

Vorrangig sollte die Anschaffung eines einheitlichen Adaptersystems sein. Hierzu als Beispiel PKD-Monoblock-Werkzeuge, die sofort auf die Maschine genommen werden können.

Hochleistungswerkzeuge für die HSC-Zerspanung mit PKD/CVD zum Drehen, Bohren, Fräsen für NE-Metalle und Faserverbundwerkstoffe. Ergänzend unser Cool Injection System.